

歯科材料9 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科技工用研削・研磨器材キット 70906000

トータルアジャストメント キット

【形状・構造及び原理等】

【構造】

1) 成分

品目	形態	作業部成分
松風カーボラダムポイント	44	炭化ケイ素、 ガラス
松風カーボラダムポイントファイン	20	
松風シリコンポイント	M2 13 M3 13	炭化ケイ素、 合成ゴム
	PB 13	
セラマスター	13S	ダイヤモンド、 合成ゴム
松風ビッグシリコンポイント	紅	炭化ケイ素、 シリコーンゴム
松風技工用カーバイドバー	CC7	タングステン カーバイド
	GP14F	
	21N	
AS04		
ジェットカーバイドバー	702	

2) 軸部: ステンレス鋼

軸部形式2: H P用

【原理】

本材は、JIS T 5501 の分類に準じた歯科用回転器具であり、歯科用ハンドピースに装着して回転させ研削及び研磨を行う。

【使用目的、効能又は効果】

本材は、松風カーボラダムポイント、松風カーボラダムポイントファイン、松風シリコンポイント、セラマスター、松風ビッグシリコンポイント、松風技工用カーバイドバー及びジェットカーバイドバーを組み合わせた歯科用研削材料であり、各種の歯科用補綴物の形態修整、中仕上げ及び仕上げ研磨に対応するため同一包装し、利便性を供することを目的としている。

【操作方法又は使用方法等】

歯科用補綴物の種類・用途に応じた研削材を使用します。

種類	用途		
	形態修整	中仕上げ	研磨仕上げ
軟性レジン	キャプチャーカーバ CC7	ビッグシリコンポイント 紅	
レジン床 常温重合 レジン	ジブスカーバ GP14F		
ハイブリッドレジン 硬質レジン 陶材	カーボラダムポイント 44 カーボラダムポイントファイン 20 アストロカーバ AS04 (製溝調整) ジェットカーバイドバー702(咬合面調整) 技工用カーバイドバー21N(隣接面調整)	シリコンポイント PB 13	セラマスター 13S
金属		シリコンポイント M2 13	シリコンポイント M3 13
石こう	ジブスカーバ GP14F		

さらに艶出し研磨を行う場合はダイレクトダイヤモンドキット又はデュラポリッシュを用います。

【使用方法に関連する使用上の注意】

- 1) 本材はハンドピースメーカーの指示に従って、シャンクを確実に奥まで挿入し半チャックでないことを確認すること。
- 2) 使用前に予備回転を行い、振れがないことを確認すること。
- 3) 本材は、必ず右(正)回転で使用すること。
- 4) 作業部に破損および劣化が起こることがあるため、無理な角度で使用したり、過度の加圧を行ったりしないこと。
- 5) 本材は、口腔内では使用しないこと。
- 6) 本材は 140 以下でのオートクレーブ、もしくは薬液消毒を行うことで滅菌可能である。ただし、本材のバースタンドは滅菌不可である。

【使用上の注意】

1) 使用上の注意

下記の最高許容回転速度を超えて使用しないこと。

最高許容 回転速度	形態
30,000min ⁻¹	松風カーボラダムポイント HP44 松風カーボラダムポイントファイン HP20 松風シリコンポイント M2 HP13, M3 HP13 松風技工用カーバイドバー CC7, 21N, AS04 ジェットカーバイドバー 702
20,000min ⁻¹	松風シリコンポイント PB 13 セラマスター 13S 松風技工用カーバイドバー GP14F
15,000min ⁻¹	松風ビッグシリコンポイント 紅

変形、亀裂、損傷、破損等のあるものは使用しないこと。

目の損傷を防ぐために、保護眼鏡等を使用すること。

本材を使用する際には、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスク等を使用すること。

本材は【使用目的、効能又は効果】の項に記載の用途以外には使用しないこと。

本材は、歯科医療有資格者以外は使用しないこと。

【貯蔵・保管方法及び使用期間等】

【貯蔵・保管方法】

- ・水分、腐食性溶剤及びその蒸気の暴露を避けて、外圧(物理的不可)及び汚染を受けないように保管すること。
- ・本材は歯科医療従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

【包装】

【セット包装】

トータルアジャストメント キット (HP 12本)

- ・松風カーボラダムポイント 1本: HP44
- ・松風カーボラダムポイントファイン 1本: HP20
- ・松風シリコンポイント 3本: M2 HP13, M3 HP13, PB HP13
- ・松風ビッグシリコンポイント 1本: 紅
- ・セラマスター 1本: 13S
- ・松風技工用カーバイドバー 4本: CC7, GP14F, 21N, AS04
- ・ジェットカーバイドバー 1本: HP 702

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称及び住所等】

製造販売元 株式会社 松風
住所 〒605-0983
京都市東山区福稲上高松町 11
電話番号 075-561-1112

製造元 株式会社 松風