



DENTAL STONES & INVESTMENTS

DENTAL STONES & INVESTMENTS, for C&B CERAMICS METAL

硬質石こう (タイプ2: 硬質石こう)

■ 松風ヒドロギプス、キャブストーンDF

硬質石こう (サーモフォーミング用)

■ ヒドロギプス FS

硬質石こう (タイプ3: 超硬質石こう)

■ 松風デンサイト、松風モデロックII、松風モデルストーン

クリストバライト系埋没材<急速加熱タイプ>

■ クリスト15m、クリスト21、
松風クリストバライトPF

りん酸塩系埋没材 (クラウン・ブリッジ用)

■ ベルベティ スーパークイック、ベルベティ、
ユニベスト フリー、松風ユニベスト ノンプレシヤス、
ユニベスト シルキー

りん酸塩系埋没材 (鑄造床用)

■ スノーホワイト、CD インベストメント、
スノーホワイト 3D クイック、スノーホワイト 3D
松風スピードチタンインベストメント

りん酸塩系埋没材専用急速加熱液

■ スーパースピード

りん酸塩系埋没材 (プレスセラミックス用)

■ セラベティ プレスベスト

石こう系埋没材 (鑄造床用)

■ 松風デントベストII

石こう系義歯製作用型材 (ポアーレジン石こう法用)

■ 松風ポアープラスター

ボクシング用石こう

■ 松風ソフトプラスター

メタルセラミックス専用耐火模型材

■ ラミナ ベストII

関連製品

■ モデルコート、CDマルチコート
ワックスクリーナーズプレー、アットバニッシュ TF、
セップ、スーパーメルト、松風フィッティングライナー バイオ



M O D E R O C K I I



C R I S T O 1 5 m



V E L V E T Y S U P E R Q U I C K



歯科用硬質石こう 一般医療機器 医療機器届出番号 26B1X00004000014

松風ヒドロギプス

普通石こうに比べて3倍の強度があり、表面は滑沢緻密で、膨張や変形の少ない模型材料です。

色調 3色：イエロー、ホワイト、ブルー



包装 18kg (イエローのみ)
エコノパック 3kg (1.5kg×2)



歯科用硬質石こう 一般医療機器 医療機器届出番号 26B1X00004000130

キャプストーンDF

模型表面が非常にきれいなダストフリータイプの硬質石こうです。流し込みやすい上に盛りつけやすい適度な流動性を持ち、混水比が多少変化しても物性レベルが安定しています。

色調 3色：イエロー、グレー、ブルー



包装 18kg (イエローのみ)
エコノパック 3kg (1.5kg×2)

サーモフォーミング用



歯科用硬質石こう 一般医療機器 医療機器届出番号 26B1X00004000021

ヒドロギプス FS

熱可塑性レジン成型用の硬質石こうです。高いプレス圧を必要とする熱可塑性床用レジンの中に残る応力を緩和し、良好な適合が得られます。マウスガード製作用としても使用できます。

用途 熱可塑性レジンおよび熱可塑性レジンシート用の模型材

色調 1色：アイボリー



包装 エコノパック 3kg (1.5kg×2)



歯科用硬質石こう 一般医療機器 医療機器届出番号 26B1X00004000013

松風デンサイト

硬化膨張が硬石こうの約1/3と少なく、精度の高い滑沢な面の模型が得られます。また、強度や硬度もすぐれています。

色調 1色



包装 エコノパック 3kg (1.5kg×2)



歯科用硬質石こう 一般医療機器 医療機器届出番号 26B1X00004000012

松風モデロックII

低混水比で練和でき、硬化膨張が少ないので堅牢で精度の高い正確な模型が製作できます。模型面は極めて滑沢です。

色調 1色



包装 18kg
エコノパック 3kg (1.5kg×2)



歯科用硬質石こう 一般医療機器 医療機器届出番号 26B1X00004000065

松風モデルストーン

スムーズな練和感と、垂れにくく盛り上げやすい性質を持つ超硬質石こうで、チップングしにくいという特長を持っています。

色調 2色：ホワイト、ピーチカラー



包装 18kg
エコノパック 3kg (1.5kg×2)

超硬石こうの比較

【物性】

製品名	物性	圧縮強さ (1時間後)	硬さ	混水比	流れ	盛上性	硬化膨張	練和性	印象面 (アルギン酸)
松風デンサイト		39.0MPa	△	24%	△	◎	0.10%	◎	△
松風モデロックII		55.0MPa	◎	20%	◎	△	0.10%	△	◎
松風モデルストーン		47.0MPa	○	22%	○	○	0.11%	○	○

※試験方法はJIS T 6605:2005による



歯科鑄造用石膏系埋没材 一般医療機器 医療機器届出番号 26B1X00004000240

クリスト15m クラウン用ブリッジ用

埋没後15分で700℃の焼却炉に投入可能な石膏系の埋没材です。流動性や通気性を高く設定しているため、マージンの先端部までシャープに再現可能で、鑄造ミスの抑制にも寄与します。

使用金属	スーパーゴールド Pt ロゼ、松風スーパーゴールド(タイプ3、4)、松風スーパーシルバー、松風スーパーインレー、ファインシルバー
包装	15kg (1.5kg×10) エコパック 3kg(1.5kg×2)



歯科鑄造用石膏系埋没材 一般医療機器 医療機器届出番号 26B1X00004000131

クリスト21 クラウン用ブリッジ用

急速加熱タイプの埋没材で、硬化膨張の早期安定によるすぐれた適合性や、ワックス表面処理材を必要としない(クリーナーレス)などの特長があります。

使用金属	スーパーゴールド Pt ロゼ、松風スーパーゴールド(タイプ3、4)、松風スーパーシルバー、松風スーパーインレー、ファインシルバー
包装	15kg (1.5kg×10) エコパック 3kg(1.5kg×2)



歯科鑄造用石膏系埋没材 一般医療機器 医療機器届出番号 26B1X00004000070

松風クリストバライトPF クラウン用ブリッジ用

急速に加熱してもクラックや破裂が起こりにくく、埋没後30分で700℃に昇温したファーネスに投入し、30分係留すれば鑄造できます。

使用金属	スーパーゴールド Pt ロゼ、松風スーパーゴールド(タイプ3、4)、松風スーパーシルバー、松風スーパーインレー、ファインシルバー
包装	15kg (1.5kg×10) エコパック 3kg(1.5kg×2)



歯科高温鑄造用埋没材 一般医療機器 医療機器届出番号 26B1X00004000137

ベルベティ スーパークイック クラウン用ブリッジ用

定評あるベルベティの鑄造面の美しさや操作性の良さを継承した、クイックタイプのりん酸塩系埋没材です。埋没後20分で800℃に昇温したファーネスに投入でき、プレシャス合金からノンプレシャス合金まで対応できます。

使用金属	ユニゴールドイエローBH、ユニゴールドイエロー、松風ユニゴールド、松風セラミックゴールド、松風セラミックゴールドエキストラハード、セラミックゴールドEX、オーロラ51、オーロラ12、オーロラ、アポロ50、アポロ20、アポロ5、コバルタン MB、ユニメタル EZ、松風デントニッケル クラスプ用、コバルタン クラスプ用
包装	粉 2kg 粉 60g×30袋 ※専用液はベルベティ液を使用します。



歯科高温鑄造用埋没材 一般医療機器 医療機器届出番号 26B1X00004000120

ベルベティ クラウン用ブリッジ用

表面のざらつきのない美しい鑄造体が得られるりん酸塩系埋没材です。30秒の練和で安定した適合が得られ、専用液の濃度を調整することにより、プレシャス合金からノンプレシャス合金まで幅広い用途に使えます。

使用金属	ユニゴールドイエローBH、ユニゴールドイエロー、松風ユニゴールド、松風セラミックゴールド、松風セラミックゴールドエキストラハード、セラミックゴールドEX、オーロラ51、オーロラ12、オーロラ、アポロ50、アポロ20、アポロ5、コバルタン MB、ユニメタル EZ、松風デントニッケル クラスプ用、コバルタン クラスプ用
包装	粉 2kg 粉 60g×30袋 液 300mL



歯科高温鑄造用埋没材 一般医療機器 医療機器届出番号 26B1X00004000081

ユニベストフリー クラウン用ブリッジ用

埋没後30分経過すれば、どんな温度の焼却炉(800℃以下)へも投入できるりん酸塩系の埋没材です。急速加熱でも、従来の加熱方法でも、どちらの方法でも使用でき、専用液の濃度を調整することによりプレシャス合金からノンプレシャス合金までの幅広い金属に使用できます。

使用金属	ユニゴールドイエローBH、ユニゴールドイエロー、松風ユニゴールド、松風セラミックゴールド、松風セラミックゴールドエキストラハード、セラミックゴールドEX、オーロラ51、オーロラ12、オーロラ、アポロ50、アポロ20、アポロ5、ユニメタル EZ
包装	粉 2.5kg 粉 10kg 液 300mL



歯科高温鑄造用埋没材 一般医療機器 医療機器届出番号 26B1X00004000018

松風ユニベスト ノンプレシャス クラウン用ブリッジ用

クラウン、ブリッジに用いる高溶合金用のりん酸塩系埋没材です。使用金属に合わせて専用液の濃度を調節することにより、最適の膨張量を得ることができます。

使用金属	ユニゴールドイエローBH、ユニゴールドイエロー、松風ユニゴールド、松風セラミックゴールド、松風セラミックゴールドエキストラハード、セラミックゴールドEX、オーロラ51、オーロラ12、オーロラ、アポロ50、アポロ20、アポロ5、ユニメタル EZ、松風デントニッケル クラスプ用、コバルタン クラスプ用
包装	粉 2.5kg 粉 10kg 液 300mL 液 2L



歯科高温鑄造用埋没材 一般医療機器 医療機器届出番号 26B1X00004000059

ユニベストシルキー クラウン用ブリッジ用

特にセミプレシャスの陶材焼付合金の鑄造に適し、緻密で滑らかな鑄肌の鑄造体が得られます。これにより研磨作業が短縮でき、リングからの掘り出しも容易です。

使用金属	ユニゴールドイエローBH、ユニゴールドイエロー、松風ユニゴールド、松風セラミックゴールド、松風セラミックゴールドエキストラハード、セラミックゴールドEX、オーロラ51、オーロラ12、オーロラ、アポロ50、アポロ20、アポロ5、ユニメタル EZ、松風デントニッケル クラスプ用、コバルタン クラスプ用
包装	粉 2.5kg 粉 10kg 液 300mL 液 2L



歯科高温鑄造用埋没材 一般医療機器 医療機器届出番号 26B1X00004000119

スノーホワイト 床用

コバルトクロム合金などの高溶合金の鑄造床用埋没材です。寒天法では、耐火模型材としても使用可能です。非常に滑沢な鑄造面が得られます。

使用金属 スーパーゴールド Pt ロゼ、松風スーパーゴールド(タイプ4)、コバルタン

包装	粉 2.5kg 粉 20kg	液 300mL 液 2L
----	-------------------	-----------------



歯科高温鑄造用埋没材 一般医療機器 医療機器届出番号 26B1X00004000073

CDインベストメント 床用

CDシステムの耐火模型材です。シリコン法で耐火模型を製作します。混液比の調整により部分床用としても全部床用としても使用できます。

包装	粉 2kg ※専用液はスノーホワイト液を使用します。
----	-------------------------------

3D プリンター対応



急速加熱タイプ

歯科高温鑄造用埋没材 一般医療機器 医療機器届出番号 26B1X00004000289

スノーホワイト 3D クイック 床用

3Dプリンターパターンを急速加熱できる埋没材です。従来品「スノーホワイト3D」の高い流動性を継承し、パターンの変形を防止。独自の粒度調整と高い総合膨張によりすぐれた面性状・適合性を実現します。3Dプリンターパターン以外にも光重合型のレジンパターン、抜き取り法等、幅広い用途でお使いいただけます。

包装	粉 2.5kg 粉 20kg	液 300mL 液 2L
----	-------------------	-----------------



歯科高温鑄造用埋没材 一般医療機器 医療機器届出番号 26B1X00004000282

スノーホワイト 3D 床用

コバルトクロム合金などの高融点合金による全部床、部分床、クラスプなどを鑄造するときの鑄型製作に用います。3Dプリンターで作製したレジンパターン、光重合型のレジンパターン及び抜き取り法のワックスパターンの鑄造作業に適合しています。

包装	粉 2.5kg 粉 20kg ※液はスノーホワイト液をお使いください。
----	--

チタン鑄造床用



歯科高温鑄造用埋没材 一般医療機器 医療機器届出番号 26B1X00004000157

松風スピードチタンインベストメント 床用

純チタン、チタン合金用の急速加熱対応のりん酸塩系埋没材です。外埋没をスーパースピードと組合せることにより、短時間鑄造が可能で、複印象用寒天印象材へも使用可能です。

使用金属 チタン100

包装	粉 5kg	液 500mL
----	-------	---------

高温鑄造用埋没材専用急速過熱液



歯科高温鑄造用埋没材 一般医療機器 医療機器届出番号 26B1X00004000139

スーパースピード

スノーホワイト粉と組合せて使用することにより、短時間鑄造できる外埋没(二次埋没)用の専用液です。40分後に900℃の焼却炉に投入できるので、大幅な省時間・簡素化を可能にします。

用途 金属床(全部床・部分床)、バー、クラスプ等製作時の外埋没用

包装	液 2L
----	------

プレスセラミックス用



歯科高温鑄造用埋没材 一般医療機器 医療機器届出番号 26B1X00004000277

セラベティ プレスベスト クラウン用ブリッジ用

リチウムジシリケートガラスからなるプレス用セラミックスに使用するりん酸塩系埋没材です。膨張調整量の幅が広く、さまざまな症例に対し良好な適合が得られる設計です。また独自の粒度調整により、鑄型強度を維持したまま、プラスト処理によるすぐれた掘り出し性を実現しています。

用途 プレスセラミックスをプレス成形するときの鑄型に用いる

包装	粉 3kg(100g×30袋)	液 300mL
----	-----------------	---------



歯科鑄造用石こう系埋没材 一般医療機器 医療機器届出番号 26B1X00004000017

松風デントベストⅡ 床用

石こうをバインダーとする松風デントニッケル専用的高温鑄造用埋没材で、強度や操作性にすぐれ、緻密で滑沢な鑄造面が得られます。

使用金属 松風デントニッケル

包装 20kg

石こう系義歯製作用型材



歯科用焼石こう 一般医療機器 医療機器届出番号 26B1X00004000016

松風ポア-プラスター

松風ポア-レジン(注入式レジン)システムの埋没用石こうです。軟質石こうのため、埋没や取り出しが容易です。

用途 ポア-レジンの石こう埋没

包装 スタンドパック3kg

ボクシング用石こう



歯科用焼石こう 一般医療機器 医療機器届出番号 26B1X00004000084

松風ソフトプラスター

ボクシングに使用する軟質石こうです。トリミングや掘り出しが容易で、硬化時間も3分と短く、効率良く作業できます。

用途 ボクシング用

包装 1.2kg

メタルセラミックス専用耐火模型材



歯科用高温模型材 一般医療機器 医療機器届出番号 26B1X00004000224

ラミナベストⅡ

りん酸塩系の耐火模型材です。液を水と希釈させることで膨張率をコントロールできるため、インレー、ラミネートベニアなど、内側性、外側性の症例を選ばず、良好な適合が得られます。

包装 粉 1.2kg (40g×30袋)
液 200ml

コーティング材



耐火コーティング材 モデルコート

複模型を約20～30秒含浸させるだけで、堅牢でなめらかな模型面が得られるコーティング材です。

包装 400g



石こう模型・耐火模型コーティング材 CDマルチコート

印象前の石こう模型表面に塗布し、表面をコートして滑沢にします。また、耐火模型へ塗布した場合は、ワックスアップが行いやすくなります。

包装 100mL

表面処理材



ワックスパターン表面処理材 ワックスクリーナーズプレー

水洗タイプのため面荒れがなく、すぐれた界面活性効果により滑沢な表面の鑄造物が製作できます。

包装 120mL

分離材



サーモフォーミング用分離材 アットバニッシュ TF

サーモフォーミング成型時における、熱可塑性レジンシートと石こう模型の分離材です。分離材塗布後、約10秒で分離材が乾燥するので、作業がスピーディに行えます。

包装 130g



ワックスパターン分離材 セップ

石こう模型や人工歯などとワックスが固着することを防ぐ分離材です。ワックスアップ前に石こう模型などに塗布します。

包装 50g

石こう溶解液



スーパーメルト

重合後の義歯に付着した石こうや、鋳造物に付着した石こう系埋没材を短時間で強力に溶解する発泡タイプの石こう溶解液です。

包装	1L
----	----

鋳造用リングライナー



松風ファッティングライナーバイオ

体内で溶解する生体溶解性繊維を用いたリングライナーです。高いクッション性と非吸水性により、適合性にすぐれた鋳造体の製作をサポートします。

No.	厚さ(mm)	幅(mm)	長さ(m)
1	0.5	30	10
2	0.5	48	10
3	1.0	30	10
4	1.0	48	10
5	0.5	30	30
6	0.5	48	30
7	1.0	30	30
8	1.0	48	30

■ 歯科用硬質石こう

製品名	物性	混水比	硬化時間	硬化膨張	圧縮強さ(1時間後)
松風ヒドロギプス (タイプ2:硬質石こう)		28%	8.0分	0.28%	35.0MPa
キャブストーンDF (タイプ2:硬質石こう)		23%	9.5分	0.18%	50.0MPa
ヒドロギプスFS (タイプ2:硬質石こう)		28%	8.0分	0.25%	35.0MPa
松風デンサイト (タイプ3:超硬質石こう)		24%	9.0分	0.10%	39.0MPa
松風モデルロックII (タイプ3:超硬質石こう)		20%	9.5分	0.10%	55.0MPa
松風モデルストーン (タイプ3:超硬質石こう)		22%	9.5分	0.11%	47.0MPa

※試験方法はJIS T 6605:2005による

■ 歯科鋳造用石こう系埋没材

製品名	物性	混水比	硬化時間	硬化膨張	熱膨張(700℃)	圧縮強さ(2時間後)
クリスト 15m		33%	9.0分	1.40%	1.60%	3.1MPa
クリスト21		34%	10.0分	0.45%	1.30%	2.6MPa
松風クリストバライトPF		35%	11.0分	0.90%	1.40%	4.0MPa
松風デントベストII		26%	8.0分	0.60%	0.60%	7.0MPa
		30%	8.5分	0.55%	0.60%	6.5MPa

※試験方法はJIS T 6601:2013による

■ 歯科用焼石こう

製品名	物性	混水比	硬化時間	硬化膨張	圧縮強さ
松風ポアプラスター (ポアレジン埋没用石こう)		70%	13.0分	0.15%	3.9MPa
松風ソフトプラスター (ボクシング用石こう)		105%	3.0分	0.10%	1.0MPa以上

※試験方法は自社試験による

■ 歯科高温鋳造用埋没材

製品名	物性	使用液	混液比	流動性	初期硬化時間	熱膨張(800℃)	圧縮強さ(2時間後)
スノーホワイト 3D クイック (試験方法JIS T 6612:2020) (タイプ2:クラス2担当品)		専用液	20%	145mm	11.0分	0.6%	10.0MPa
スノーホワイト 3D (試験方法JIS T 6612:2013) (タイプ2:クラス1担当品)		専用液	18%	142mm	12.0分	1.3%	10.0MPa
スノーホワイト		専用液	15%	90mm	6.0分	1.2%	15.0MPa
		スーパースピード	18%	135mm	8.0分	0.5%	7.0MPa
		水	18%	120mm	6.0分	0.6%	6.0MPa
ベルベティ スーパークイック		専用液	22%	140mm	8.0分	1.1%	9.0MPa
ベルベティ		専用液	22%	130mm	8.0分	1.2%	10.0MPa
ユニベストフリー		専用液	17%	130mm	9.0分	1.0%	10.0MPa
松風ユニベスト ノンプレシャス		専用液	17%	140mm	11.0分	1.0%	6.0MPa
ユニベストシルキー		専用液	20%	140mm	12.0分	1.2%	5.0MPa
松風スピードチタンインベストメント		専用液	16%	130mm	5.0分	0.2%	1.6MPa
		専用液とスーパースピードの混合液	19%	150mm	8.0分	-0.2%	6.0MPa
セラベティ プレスベスト (試験方法JIS T 6612:2013)		専用液	21%	140mm	8.5分	1.5%	13.9MPa
CDインベストメント		専用液	15%	100mm	6.0分	1.3%	15.0MPa

※スノーホワイト 3D クイック・スノーホワイト 3Dおよびセラベティ プレスベスト以外の試験方法はJIS T 6608:2001による

■ 歯科用高温模型材

製品名	物性	使用液	混液比	流動性	硬化時間	線熱膨張(600℃)	線熱収縮	圧縮強さ(2時間後)
ラミナ ベストII (メタルセラミックス専用耐火模型材)		専用液と水の混合液	17.5%	135mm	6.5分	0.8%	0.8%	55.0MPa

※試験方法はISO 15912:2016による

取扱い店

ご使用の際は添付文書等をよく読んでお使いください。



世界の歯科医療に貢献する

株式会社 松風

●本社:〒605-0983京都市東山区福福上高松町11 お客様サポート窓口(075)778-5482 受付時間8:30~12:00 12:45~17:00(土日祝除く) www.shofu.co.jp
●支社:東京(03)3832-4366 ●営業所:札幌(011)232-1114/仙台(022)713-9301/名古屋(052)709-7688/京都(075)757-6968/大阪(06)6330-4182/福岡(092)472-7595
2211JCSa