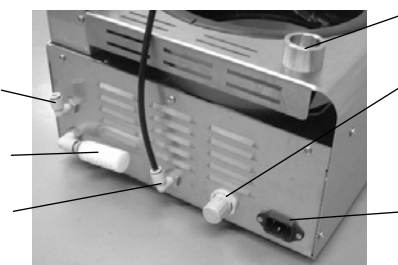


機械器具 6 9 歯科用蒸和器及び重合器
 一般医療機器 歯科技工用重合装置 35761000
フィットレジン マルチキュア

【形状・構造及び原理等】

[外観]

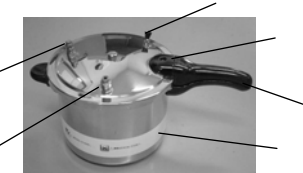
1) ヒーターユニット



(背面)

番号	名称
	電源スイッチ
	圧力計
	温度センサー
	エアークラ
	トッププレート
	操作パネル
	インレット
	エア圧力調整つまみ
	サイレンサー
	エアジョイント1
	エアジョイント2
	エアークラ受

2) プレッシャーポット



番号	名称
	エア注入バルブ
	安全弁
	プレッシャーリリースバルブ
	セーフティーロック
	測温シール
	レバー(上・下)

[定格](ヒーターユニット)

- 1) 電源 AC100V 50/60Hz
- 2) 電源入力 1350VA
- 3) 電撃保護の形式の分類 クラス
- 4) 供給空気圧力 0.2~0.6MPa

[寸法及び質量]

- 1) ヒーターユニット
 - 寸法 幅 310×奥行 350×高さ 220 (mm)
 - 質量 7.4kg
- 2) プレッシャーポット
 - 寸法 胴径 210×高さ 160 (mm)
 - 質量 2.4kg

【使用目的、効能又は効果】

歯科技工室で、義歯床用レジン等の高分子材料の重合に用いる。

【品目仕様等】

[特性・性能又は機能]

- 1) ヒーターユニット
 - 型式 FDS - C - 1
 - 使用温湿度範囲 温度 10~40 、湿度 30~85%
 - 保存温湿度範囲 温度 0~40 、湿度 10~85%
 - 供給電源 AC100±10V 50/60Hz
 - 電源入力 1350VA
 - 使用ガス及び供給圧力 圧縮空気
0.2~0.6MPa
 - 使用圧力 0.2MPa
 - ヒーター ハイラジエントヒーター 1300W
 - 温度検出方法 非接触式温度センサー
 - 温度センサー精度 ±3 (室温 25 時)
 - 制御方法 マイクロコンピュータ制御
 - 重合モード
スタンダードモード …… 50 ・30分
 - ステップモード
モード1 …… 50 ・20分 65 ・30分
モード2 …… 50 ・20分 80 ・30分
モード3 …… 50 70 ・20分 90 ・30分
 - マニュアルモード …… 温度設定 50~90
時間設定 10分~24時間
 - メモリ1、2 …… マニュアルモード設定の記憶
 - プレスモード …… 加圧のみ、時間設定 10分~24時間

2) プレッシャーポット

- 型式 FDS - P - 1
- 使用圧力 0.2MPa
- 安全弁吹出し圧力 0.28MPa
- 槽の容積 5.7L

[安全性に関する規格]

- 1) 電氣的安全性 JIS T 0601-1:1999
- 2) EMC (電磁両立性) 適合性 JIS T 0601-1-2:2002

取扱説明書等を必ずご参照ください。

【操作方法又は使用方法等】

- ・操作方法の詳細については、取扱説明書の「3.各部の名称とはたらき」「5.使用方法」を必ず参照してください。以下に概要を示します。

[操作のしかた]

- 1) プレッシャーポットの水位線まで水を入れ、蓋をしてヒーターユニットのトッププレートにセットします。
- 2) ヒーターユニットの電源スイッチをONにします。
- 3) 使用する重合モードボタンを選択し、セットボタンを長押しします。選択した重合モードプログラムの準備状態に入ります。本器の重合モードは、以下のモードを選択できます。
スタンダードモード… 50 ・30分
ステップモード
モード1…………… 50 ・20分 65 ・30分
モード2…………… 50 ・20分 80 ・30分
モード3…………… 50 70 ・20分 90 ・30分
マニュアルモード… 温度設定 50~90、時間設定 10分~24時間
メモリ1、2………… マニュアルモード設定の記憶
プレスモード………… 加圧のみ、時間設定 10分~24時間
- 4) 温度表示の点滅が点灯に変わった後、プレッシャーポットの蓋を開け、レジンを注入したフラスコをプレッシャーポット内に収めます。
- 5) プレッシャーポットの蓋を開け、ヒーターユニットのエアーカブラをプレッシャーポットのエアー注入バルブに接続します。
- 6) 重合プログラムの開始
“重合開始”ボタンを長押しします。重合プログラムの開始と同時にエアーが供給されます。
重合プログラムを停止したいときには、“終了”ボタンを長押しします。
- 7) 重合プログラムの終了
重合プログラムが終了すると、エアーが排除され、アラームが鳴り、各表示ランプが消灯します。
- 8) フラスコの取り出し
プレッシャーポットの蓋を開け、フラスコを取り出します。

[使用方法に関連する使用上の注意]

- 1) 引火性や、可燃性の物の近くに設置しないこと。
- 2) 水のかかるような場所に設置しないこと。
- 3) 交流 100V-15A 以上のコンセントを電源とすること。また、他の機器を同一コンセントに接続する場合は、合計電流値がそのコンセントの定格値を超えないようにすること。
- 4) 本器の重さに充分耐えうる水平な台に設置し、側面及び背面は壁面より 20cm 以上、上面は 150cm 以上のスペースを設けること。
- 5) 換気の良い場所に設置すること。
- 6) 供給する圧縮空気の最大圧力は、0.6MPa (ゲージ圧) を超えないこと。
- 7) ヒーターユニットの電源を入れるときは、プレッシャーポット内の水が水位線までであることを確認すること。
- 8) 本器運転中は、ヒーターユニット及びプレッシャーポットは高温になっているため、フラスコの出し入れや操作時には火傷に注意すること。
- 9) 本器運転中は、プレッシャーポットをヒーターユニットから外さないこと。
- 10) 加圧前に、プレッシャーポットの上下のレバーが合わさって、蓋が確実に装着されていることを確認すること。

【使用上の注意】

- 1) 使用注意
取扱説明書及び「医用電気機器の使用上(安全及び危険防止)の注意事項」を必ず読むこと。
電源は医用コンセントを使用し、必ず接地を施すこと。
濡れた手で電源プラグをコンセントより抜き差ししないこと。
ヒーターユニットに水をかけたり、金属片を入れたりしないこと。
電源プラグを抜く時は、電源コードを持たずに電源プラグを持って抜くこと。
電源コードを傷つけたり、破損したり、加工したり、無理な力を加えたりしないこと。また、重い物を載せたり、挟み込んだりしないこと。
コンセントは緩んでいたり、ホコリのたまったものを使用しないこと。また、風通しをよくすること。

使用後は電源スイッチを切ること。また、長期間使用しないときは電源プラグをコンセントから抜き、エアーの供給元バルブを必ず閉めること。

温度センサー部には物を置かないこと。また、開口部を塞がないこと。

プレッシャーポットの測温シールを剥がさないこと。

煙が出たり、異臭がするなどの異常が発生したときは、使用をやめること。

プレッシャーポットは、ガスコンロなどで直接火にかけないこと。本器のヒーターユニットとプレッシャーポットの組み合わせ以外では使用しないこと。

本器は、【使用目的、効能又は効果】の項に記載の用途以外には使用しないこと。

本器は、歯科医療有資格者以外には使用しないこと。

【貯蔵・保管方法及び使用期間等】

[貯蔵・保管方法]

- ・本器は、室温にて保管すること。
- ・本器は、歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

【保守・点検に係る事項】

・詳細は取扱説明書の「6.保守・点検」「7.異常を感じたら」並びに「10.保証について」を参照して下さい。以下に概要を示します。

- 1) 付属の取扱説明書に従い、日常の保守・点検を励行すること。
- 2) 本器を使用中に異常を感じたら直ちに使用を中止して、取扱説明書に従い、点検・修理を行うこと。
- 3) 本器の点検や清掃を行うときは、電源スイッチを切って、本器の各部を充分冷却してから行うこと。
- 4) 部品交換以外の分解、修理や改造は絶対行わないこと。
- 5) プレッシャーポットの測温シールが汚れたら、柔らかい布等で清掃すること。

【包装】

[セット包装]

フィットレジン マルチキュア：一式

- 1) ヒーターユニット：1
- 2) プレッシャーポット：1
- 3) エアーカブラ：1
- 4) 付属品
電源コード：1
エアーチューブ：1

[単品包装]

プレッシャーポット：1

* * *【製造販売元及び製造業者の氏名又は名称及び住所等】

製造販売元 株式会社 松風
住所 〒605-0983
京都市東山区福福上高松町 11
電話番号 075-561-1112

* * * 製造元 株式会社 松風プロダクツ京都