



義歯床用レジン重合システム

フィットデンチャーシステム

**FIT**  
for high quality

# **FIT DENTURE SYSTEM**

高適合・高物性を追求した義歯床用レジン重合システム



**SHOFU INC.**

# FIT DENTURE SYSTEM

## 「レジン」「成型器」「重合器」 適合にも物性にもこだわった三位一体

フィットデンチャーシステムの中核となる  
適合性と色調安定性に優れた常温重合レジン  
**フィットレジン**

義歯床用常温重合レジン

重合後に残留応力を残さないポリマー設計



### FIT for adaptation

より適合性の高い義歯床を目指して…

#### 保圧器一体型フラスコの採用

レジン注入後、重合が完了するまでフラスコ内部の圧力を保持できるので  
適合性の高い義歯床が製作できます。

加圧注入方式と保圧機構が適合性を向上

### フィットレジン インジェクター

加圧成型器



**FIT**  
for high quality



## 簡単操作で手軽に重合

機械の操作に難しい手順は不要です。レジン注入から

### システムの流れ

#### 1 埋没



通法に従い埋没作業を行います。

#### 2 脱口ウ



熱湯などでワックスを脱口し、レジン  
分離材、接着材を塗布します。

#### 3 フラスコのセット



フラスコのネジを締め、フィットレジン  
インジェクターにフラスコをセットします。

#### 4 粉液混和



レジンの粉と液を混和し、保圧器に流  
し込みます。

# の義歯床用レジン重合システム



## FIT for strength

強度の高い義歯床を製作したい方に…

**2段階重合モード(ステップモード)搭載!**

常温重合レジンでありながら加熱重合レジンと同程度の物性を得ることができます。

各種ニーズに対応する多彩な重合モード

## フィットレジン マルチキュア

加圧重合器

重合まで手軽に義歯床を製作することができます。



### 5 レジン注入



レジンの入った保圧器をフラスコに取り付け、フィットレジン インジェクターを用いてフラスコにレジンを加圧注入します。

### 6 重合



フィットレジン マルチキュアのプレッシャーポットにフラスコを投入し、重合モードを選択して重合を開始します。

### 7 義歯床の割り出し



重合終了後、義歯床を割り出します。

### 8 完成



(割り出した義歯床は研磨材などで研磨してください)

# FIT RESIN INJECTOR

加圧注入方式と保圧機構が適合性を向上

## フィットレジン インジェクター

加圧成型器

### 加圧注入方式の採用

エアースリンダによる加圧注入方式を採用。  
適合性が良く、バリの発生が少ない義歯床を製作できます。



注入開始

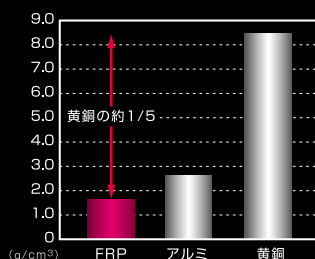


シャフトが上昇



保圧器によってフラスコ内部を加圧

#### ●比重比較



※JISハンドブック、メーカー資料より転記



### スプリング内蔵の保圧器が圧力を保持

保圧器に内蔵されたスプリングがエアースリンダにより押し上げられ、フラスコ内部を加圧します。

### 保圧器一体型フラスコ

レジン注入後、保圧器とフラスコは一体となり、重合完了まで圧力を保持できるため、高い適合精度が得られます。

### フラスコには軽量で高強度なFRPを採用

質量わずか400g!

FRPを採用することで、軽量でありながら強度の高いフラスコを実現しました。

FRPとは・・・繊維強化プラスチックの略称。耐熱性・耐薬品性・機械的強度に優れており、自動車や燃料系の部品にも使われています。

# FIT RESIN MULTICURE

各種ニーズに対応する多彩な重合モード

## フィットレジン マルチキュア

加圧重合器

### 手軽で便利! 分離型圧力容器

圧力容器(プレッシャーポット)を自由に取り外せるのでフラスコの取り出しや水の交換、ポットの清掃が簡単に行えます。

※非接触温度センサーにより分離型でも正確な温度管理が可能です。

### 速やかな温度上昇

1300Wのハイパワーラジエントヒーターを採用。設定温度まで素早く到達します。



2床同時に重合可能



### 目的に合わせて選べるマルチ重合モード搭載

#### ボタンを押すだけのお手軽操作 4種類の固定重合モード

短時間で適合性の高い義歯床を製作したい方にお薦めです

スタンダードモード



常温重合レジン全般の重合モード

適合性と物性を両立した義歯床を製作したい方にお薦めです

2ステップ重合

ステップモード1



フィットレジン(流し込み法)の重合モード

ステップモード2



フィットレジン(注入法)の重合モード

3ステップ重合

ステップモード3



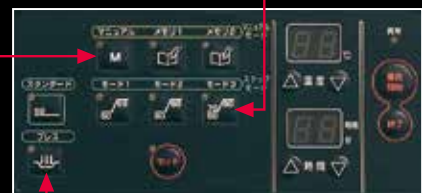
加熱重合レジンの重合モード

#### お好みの重合モードを実現 マニュアルモード

温度設定は50～90℃まで、加圧時間(重合時間)は10分～24時間まで幅広く設定可能。

本体に設定を記憶させておけば、いつでもお好みの重合条件で重合できます。(設定は2つまで記憶できます。)

●低温重合や義歯床の修理、テンポラリークラウンの製作などにもお使いいただけます。



#### プレスモード

加熱せずに圧力をかけるモードです。加圧埋没等にお使いいただけます。



# FIT RESIN

フィットデンチャーシステムの中核となる  
適合性、色調安定性に優れた常温重合レジン

## フィットレジン

義歯床用常温重合レジン

### 優れた適合性

ポリマー粒度と分子量の調整、共重合ポリマーの選択により、重合後の残留応力を低減。適合性を向上させました。

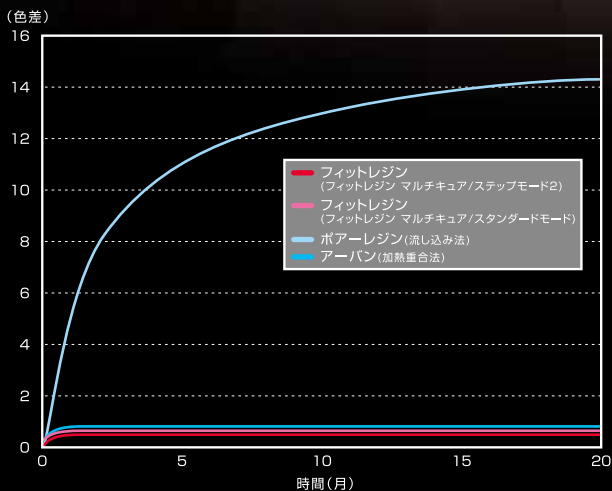


フィットデンチャーシステムにより重合したレジンの床

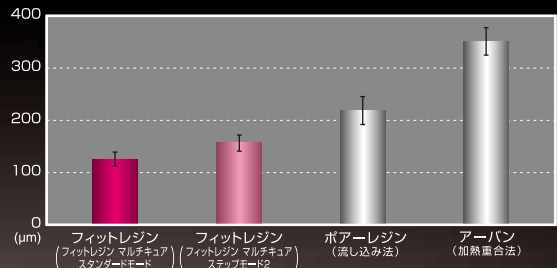


### 色調安定性の向上

重合触媒に第3級アミンを使用していないため、経時的な色調変化がなく、色調安定性に優れています。



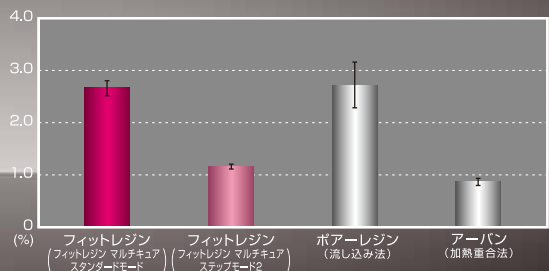
●口蓋部の浮き上がり量比較



### 残留モノマーの低減

重合触媒の最適化を図り、残留モノマーを低減させました。  
フィットデンチャーシステム(ステップモード2)を用いることで加熱重合レジンと同程度に残留モノマーを低減させることができます。

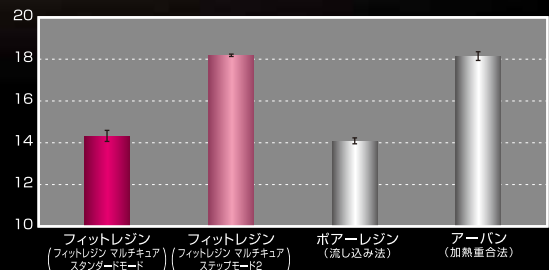
●残留モノマー率比較\*



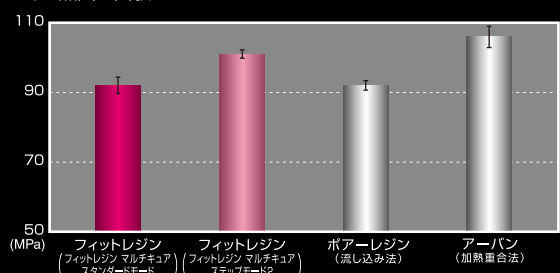
### 物性の向上

重合触媒を最適化。フィットデンチャーシステム(ステップモード2)を用いることで加熱重合レジンと同程度に物性を向上させることができます。

●ビッカース硬さ(Hv0.2)



●3点曲げ試験\*



# OTHER USAGE

「フィットレジン」と「フィットレジン マルチキュア」は  
流し込み法にもお使いいただけます。

## フィットレジン

石こう埋没法



寒天埋没法



シリコンコア法



## フィットレジン マルチキュア

流し込み法にはスタンダードモードもしくはステップモード1をお使いください。  
(物性の高い義歯床をお求めの方にはステップモード1がおすすめです)



### 関連商品

一般医療機器 届出番号  
26B1X00004000200



歯科複模型用寒天印象材  
**デュブリゲル**  
【包装・価格】  
9kg

一般医療機器 届出番号  
26B1X00004000016



石こう系義歯製作用型材  
**パワープラスター**  
【包装・価格】  
スタンディパック3kg

一般医療機器 届出番号  
26B1X00004000213



歯科複模型用ゴム質弾性印象材料  
**ラボシリコン**  
【包装・価格】  
1.5kg  
付属品:キャタリスト40g、  
計量スプーン1

管理医療機器 認証番号  
220AKBZX00048000



硬質レジン(前歯)  
**NCペラシア  
アンテリア**  
【包装・価格】  
1組(6歯)

管理医療機器 認証番号  
220AKBZX00049000



硬質レジン(臼歯)  
**NCペラシア  
ポステリア**  
【包装・価格】  
1組(8歯)



**パワーバニッシュ**  
【包装・価格】  
100mL  
(小筆付)

管理医療機器 認証番号  
20900BZZ00096000



硬質レジン(前歯)  
**エンデュラ  
アンテリア**  
【包装・価格】  
1組(6歯)

管理医療機器 認証番号  
20900BZZ00095000



硬質レジン(臼歯)  
**エンデュラ  
ポステリア**  
【包装・価格】  
1組(8歯)



スプレー式強力分離材  
**ハイゾール**  
【包装・価格】  
80g

## 販売名・一般の名称

| 販売名             | 一般の名称        | 承認・認証・届出番号                          |
|-----------------|--------------|-------------------------------------|
| フィットレジン インジェクター | 歯科技工用重合装置    | 一般医療機器<br>医療機器届出番号 26B1X00004000196 |
| フィットレジン マルチキュア  | 歯科技工用重合装置    | 一般医療機器<br>医療機器届出番号 26B1X00004000195 |
| フィットレジン         | 義歯床用アクリル系レジン | 管理医療機器<br>医療機器認証番号 225AKBZX00137000 |

## 包装・価格



### フィットレジン インジェクター 一式

本体1台、フラスコ固定器1個、専用フラスコ2セット、保圧器2セット、ノズル10個、プランジャー10個、シャフト1個、レジン混和カップ3個、スパチュラ1本、埋没板2枚、エアチューブ(φ6×2m)1本、開閉治具A・B(A黒、Bシルバー)各1本、六角レンチ1本、開りん用スパーサー1個

#### ■仕様

|        |                    |
|--------|--------------------|
| 供給エア圧力 | 0.4~0.6MPa         |
| 本体質量   | 12.5kg(フラスコ固定器を含む) |
| 本体外形寸法 | W278×D265×H465(mm) |

## 単 品

- 専用フラスコ(ボルト6本、ゴム栓1本付) 1個
- 保圧器(上下キャップ、シリンダ、スプリングガイドA・B、スプリング 各1) 1セット
- シリンダ 1個
- プランジャー 10個 1袋
- ノズル 10個 1袋
- レジン混和カップ 3個 1袋



### フィットレジン

粉(粉量計付):1kg

液(液量計・ワンタッチキャップ付):500mL

別売 フィットレジン色見本 3色1組(8S、U3、C1)

カタログに記載の仕様は、改良のため予告なく変更することがあります。

ご使用の際は電子添文等をよく読んでお使いください。



### フィットレジン マルチキュア 一式

ヒーターユニット1台、プレッシャーポット1個、電源コード1本、エアークラ(エアチューブ(φ6)付)1個、エアチューブ(φ6×2m)1本

#### ■仕様

|           |        |                    |
|-----------|--------|--------------------|
| ヒーターユニット  | 電源     | AC100V±10%、50/60Hz |
|           | 定格電源   | 1350W              |
|           | 供給エア圧力 | 0.2~0.6MPa         |
|           | 本体質量   | 7.4kg              |
| プレッシャーポット | 本体外形寸法 | W310×D350×H220(mm) |
|           | 使用圧力   | 0.2MPa             |
|           | 槽の内容積  | 5.7L               |
|           | 本体質量   | 2.4kg              |
|           | 寸法     | φ210×H160(mm)      |

## 単 品

- プレッシャーポット 1個

一般医療機器 届出番号  
225AKBZX00137000



### フィットレジン接着材

16mL

(アドファ用筆付)

取扱い店