

# POUR RESIN SYSTEM



義歯用流し込みレジンシステム  
松風ポアーレジンシステム



床に合わせて選択できる  
**3** システム



シリコーンコア法

石こう埋没法

寒天埋没法

# 松風のシステムラインナップ



## Point 1 ポアーレジンとポアーレジンPの使い分け

埋没方法により使い分けます。

**ポアーレジン** 石こう埋没法・寒天埋没法

**ポアーレジンP** シリコーンコア法

## Point 2 ポアーレジンとポアーレジンPの違い

重合時間に違いがあります。

**ポアーレジン** 約20分 **ポアーレジンP** 約10分

## Point 3 なぜ、重合時間に違いがあるのか？

ポアーレジンPの重合時間が短い理由は、レジンが餅状になるまでの間に

モノマーがシリコーンコアに吸収されるのを防止するためです。

### ■用途と粉の使い分け

松風ポアーレジンシステムは、床の大きさにより流動性の異なる2種類の粉を使い分けます。全部床には石こう埋没法と寒天埋没法に最適な「松風ポアーレジン」を、局部床にはシリコーンコア法が最適な「松風ポアーレジンP」をお使いください。なお、液は共通です。

用途	全部床	局床
製品名	松風ポアーレジン	松風ポアーレジンP
操作方法	石こう埋没法・寒天埋没法	シリコーンコア法
重合温度と時間	50°C, 20分	50°C, 10分

### ■物性

項目	仕様
曲げの強さ(MPa)	60 以上
曲げの弾性率(MPa)	1500 以上
レジン歯との結合力(N)	上顎用 110 以上 下顎用 60 以上
残留メタクリル酸メチルモノマー(W/W%)	4.5 以下
吸水量(μg/mm <sup>3</sup> )	32 以下
溶解量(μg/mm <sup>3</sup> )	8.0 以下

JIS T 6501:2005 義歯床用アクリル系レジンのタイプ2クラス2常温重合レジンに準拠する。

STEP

1

## シリコーンコアの製作



ラボシリコーン  
を用いて製作。



・ラボシリコーン

STEP

2

## 脱口ウ

STEP

3

## 分離材の塗布



余剰な水分を  
エアーで飛ば  
し、ポアーバニッ  
ッシュを均一に塗  
布します。



・ポアーバニッシュ

STEP

4

## 石こう模型

石こう模型を水中に約15分間浸漬し、水を含浸させます。

※水を含浸させたのち、速やかに⑦までの工程を完了させてください。

石こう模型が乾燥すると重合に必要なモノマーが石こうに吸収され、石こうと触れている面が白濁してしまう恐れがあります。

※一度に複数の義歯を製作する等、⑦までの作業が速やかに行えない場合は、⑦の工程前に石こう模型の基底部より水を給水されることをお勧めします(約10分程度)。

STEP

5

## レジン注入の準備

人工歯基底部に接着助材を塗布します。その後、シリコーンコアを模型に戻し、シリコーンコアと模型を固定します。

STEP

6

## レジンの計量・混和

ポアーレジンPを使用します。

■粉液比は9g:5mL(粉量計1杯9gです)



・松風ポアーレジンP(粉)



・松風ポアーレジン(液)

STEP

7

## レジンの注入



STEP

8

## レジンの重合



フィットレジンマル  
チキュアにて重合し  
ます。

■スタンダードモード  
またはステップモー  
ドをお使いください。  
(50°C温水中0.2MPa  
加圧下で10分)

STEP

9

## 割り出し・研磨

STEP

10

## 完成



## シリコーンコア法の使用製品群

- 松風ポアーレジンP(粉)〈流し込み法用常温重合レジン〉
- 松風ポアーレジン(液)
- ラボシリコーン〈シリコーン印象材〉
- ポアーバニッシュ(分離材)
- レジン混和カップ
- ペラシアSA(前歯・臼歯)〈硬質レジン歯〉
- コバリオンEX(鑄造用コバルトクロム合金)
- ビッグシリコンポイントHP(R1・R2・紅)
- フィットレジン マルチキュア
- 接着助材

STEP

## 1 石こう埋没



通常法により、製作された口内義歯をゴムラスコの下盆に普通石こうで一次埋没します。

STEP

## 2 石こう分離材の塗布

STEP

## 3 スプレーのセット

STEP

## 4 石こうの練和・注入



ポアープラスターを使用します。  
■粉液比は  
200g:水140mL



STEP

## 5 脱口ウ

STEP

## 6 石こうモールドへの水の含浸

上部・下部モールドを水中に約15分間浸漬し、水を含浸させます。

※水を含浸させたのち、速やかに⑩までの工程を完了させてください。石こう模型が乾燥すると重合に必要なモノマーが石こうに吸収され、石こうと触れている面が白濁してしまう恐れがあります。  
※一度に複数の義歯を製作する等、⑩までの作業が速やかに行えない場合は、⑩までの工程前に上・下 石こうモールドの基底部より水を給水されることをお勧めします(約10分程度)。

STEP

## 7 分離材の塗布



余剰な水分をエアードライヤーで飛ばし、ポアーバニッシュを均一に塗布します。



STEP

## 8 レジン注入の準備



人工歯基底部に接着助材を塗布します。その後、上部モールドを合わせ輪ゴムで固定します。

STEP

## 9 レジンの計量・混和

ポアーレジンを使用します。  
■粉液比は9g:5mL(粉量計1杯9gです)



STEP

## 10 レジンの注入



STEP

## 11 レジンの重合



フィットレジンマルチキュアにて重合します。

■スタンダードモードまたはステップモードをお使いください。  
(50°C温水中0.2MPa加圧下で20分)

STEP

## 12 割り出し・研磨



STEP

## 13 完成

## 石こう埋没法の使用製品群

- 松風ポアーレジン(粉)〈流し込み法用常温重合レジン〉
- 松風ポアーレジン(液)
- ポアープラスター〈埋没用軟質石こう〉
- ポアーバニッシュ〈分離材〉
- 石こう用ゴムラスコ〈石こう埋没用ラスコ〉
- レジン混和カップ
- ベラシアSA(前歯・臼歯)〈硬質レジン歯〉
- ビッグシリコンポイントHP(R1・R2・紅)
- フィットレジンマルチキュア
- 接着助材

STEP

## 1 寒天埋没



STEP

## 2 寒天埋没



デュプリゲルを使用します。  
寒天溶解器又は手鍋で加温して溶解します。

その後、45~50°Cで  
保温し流し込みます。  
※寒天印象材を流し込む前に石こう模型を温水中に浸漬せます。(約10分)



STEP

## 3 寒天の冷却



流し込みが完了した後、15分~20分間室温下で放冷します。その後、フ拉斯コの底から1/3程度まで水を浸し、約30分間冷却します。

STEP

## 4 模型の取り出し



STEP

## 5 人工歯の洗浄



STEP

## 6 石こう模型

石こう模型を水中に約15分間浸漬し、水を含浸させます。

※水を含浸させたのち、速やかに⑪までの工程を完了させてください。石こう模型が乾燥すると重合に必要なモノマーが石こうに吸収され、石こうと触れている面が白濁してしまう恐れがあります。  
※一度に複数の義歯を製作する等、⑪までの作業が速やかに行えない場合は、⑪の工程前に石こう模型の基底部より水を給水されることをお勧めします(約10分程度)。

STEP

## 7 分離材の塗布



余剰な水分をエアーで飛ばし、ポアーバニッシュを均一に塗布します。



STEP

## 8 注入孔・排気孔のセット



穿孔パイプを使用し床後縁部に孔を開けます。穿孔パイプは大( $\phi 10\text{mm}$ )、中( $\phi 8\text{mm}$ )、小( $\phi 6\text{mm}$ )で、大は注入孔専用、小は排気孔専用、中は兼用で使用します。

STEP

## 9 レジン注入の準備

人工歯基底部面を一層削除し新生面を出します。その後、人工歯を寒天型に戻します。

STEP

## 10 レジンの計量・混和

ポアーレジンを使用します。

■粉液比は9g:5mL(粉量計1杯9gです)



STEP

## 11 レジンの注入



STEP

## 12 レジンの重合



フィットレジンマルチキュアにて重合します。

■スタンダードモードまたはステップモードをお使いください。  
(50°C温水中0.2MPa加圧下で20分)

STEP

## 13 割り出し・研磨



STEP

## 14 完成

## 寒天埋没法の使用製品群

- 松風ポアーレジン(粉)〈流し込み法用常温重合レジン〉
- 松風ポアーレジン(液)
- デュプリゲル〈技工用寒天印象材〉
- ポアーバニッシュ〈分離材〉
- ポアーレジン寒天用フ拉斯コ
- 穿孔パイプ
- レジン混合カップ
- ペラシアSA(前歯・臼歯)〈硬質レジン歯〉
- ビッグシリコンポイントHP(R1・R2・紅)
- フィットレジン マルチキュア
- 接着助材



石こう埋没法・寒天埋没法・シリコーンコア法で使用できる注入式の常温重合レジンです。

【色調/3色】

- 2R [リアルピンク (バイオレジン色調:赤・青センイ入り)]  
3 [ダークピンク (バイオレジン色調)]  
U3 [ピンク (アーバン色調:赤センイ入り)]



【包 装】

- ポアーレジン粉 500g (粉量計付) 10kg  
ポアーレジンP粉 500g (粉量計付) :シリコーンコア法用  
ポアーレジン液 250mL (スポット・液量計付)  
2L (缶入)

【別売品】  
色見本 1組

石こう系義歯製作用型材 (ポアーレジン石こう法用)  
松風ポアープラスター(歯科用焼石こう)

一般医療機器 届出番号  
26B1X00004000016



松風ポアーレジン(注入式レジン)システムの埋没用石こうです。軟質な石こうのため、埋没や取り出しが容易です。

【包 装】  
スタンドパック3kg

技工用寒天印象材  
デュプリゲル(歯科複模型用寒天印象材)

一般医療機器 届出番号  
26B1X00004000200



りん酸塩系埋没材や石こう系埋没材による耐火模型の製作から、硬石こうによる石こう模型の複製、流し込みレジンによる義歯床の製作までマルチに対応できる寒天印象材です。

【包 装】  
9kg

レジン用接着材  
接着助材



石こう法で脱ろう後、レジン歯の基底部に塗布することにより、レジン歯とレジン床との接着が強固になります。

【包 装】  
50mL

石こう埋没法用  
石こう用ゴムフ拉斯コ



ワックスデンチャーをポアープラスターで埋没する際に使用します。

【包 装】  
1個

歯科用ゴム質弾性印象材 (技工用シリコーン)

松風ラボシリコーン(歯科複模型用ゴム質弾性印象材)

一般医療機器 届出番号  
26B1X00004000213



技工用に開発されたバテ状のシリコーン印象材です。キャタリストがペーストタイプのため、計量・練和が容易です。硬化後は適度な硬さで収縮による変形も少なく、正確なコアの採得ができます。

【用 途】  
松風ポアーレジン(注入式レジン)のコア、  
その他技工用のコア

【包 装】  
セット  
(ベース1.5kg、キャタリスト40g、計量スプーン1)

【单 品】  
キャタリスト40g

レジン用混和器  
レジン混和カップ



常温重合レジンの混和に使用する混和器です。

【包 装】  
3個

寒天埋没法用  
穿孔パイプ



寒天埋没後、レジンの注入孔をもうけるパイプです。

【包 装】  
3本  
(φ10mm・φ8mm・φ6mm 各1本)

加圧重合器  
フィットレジン マルチキュア(歯科技工用重合装置)

一般医療機器 届出番号  
26B1X00004000195



目的に合わせて選べる多彩な重合モードを搭載した加圧重合器です。適合性を追求した「スタンダードモード」、適合性と物性を両立させた「ステップモード2」の他、流し込み法や加熱重合レジンにも対応できるモードを搭載。マニュアルモードで設定すればお好みの重合モードを実現することもできます。

【包 装】一式

【ヒーターユニット仕様】

・電源…AC100V±10%、50/60Hz ・定格電源…1,350W ・本体質量…7.4kg  
・供給エア圧力…0.2~0.6MPa ・本体外形寸法…W310xD350xH220(mm)

【フレッシャーポット仕様】

・槽の内容積…5.7L ・寸法…φ210xH160 (mm)

ご使用の際は電子添文等をよく読んでお使いください。

取扱い店



世界の歯科医疗に貢献する

株式会社 松風

●本社:〒605-0983京都市東山区福岡上高松町11 お客様サポート窓口(075)778-5482 受付時間8:30~12:00 12:45~17:00(土日祝除く) [www.shofu.co.jp](http://www.shofu.co.jp)

●支社:東京(03)3832-4366 ●営業所:札幌(011)232-1114/仙台(022)713-9301/名古屋(052)709-7688/京都(075)757-6968/大阪(06)6330-4182/福岡(092)472-7595