

歯科材料5 歯科用接着充填材料  
管理医療機器 歯科充填用コンポジットレジン 70847002

ビューティフィル フロー

**【禁忌・禁止】**

本材又はメタクリル酸系モノマーに対して発疹、皮膚炎等の過敏症の既往歴のある患者には使用しないこと。

**【形状・構造及び原理等】**

本材は、流動性の違いにより二つのタイプがある。

F 0 2：流動性の低いペースト

F 1 0：流動性の高いペースト

**【成分】**

種類	性状	成分
F 0 2	ペースト	Bis-GMA、TEGDMA、 ガラス粉、着色材、その他
F 1 0		

色調：F 0 2：7色（A1、A2、A3、A3.5、A4、A30、G）

F 1 0：7色（A1、A2、A3、A3.5、A4、A30、A3T）

**【原理】**

本材は光重合型ガラスアイオノマー系コンポジットレジンで可視光線（400～500nm）の光エネルギーで重合硬化する。

**\* 【使用目的又は効果】**

本材は、X線造影性を有し、低粘度のペースト状歯科充填用材料（光重合型ガラスアイオノマー系コンポジットレジン）であり、ペーストの流動性の違いにより、F 0 2とF 1 0の二つのタイプがある。

具体的な用途は以下のとおりであり、いずれの用途においても歯科コンポジットレジン用接着材（エッチング材、プライマー、ボンディング材等）と組み合わせて用いる。

1) 歯の充填修復として

小さい浅い窩洞修復（Ⅰ級及びⅡ級窩洞）、  
根面う蝕修復、乳歯充填、エナメル質欠損部の修復、ベース及びライニング、CR充填後の補足充填・形態修正、アンダーカットのブロッキング、小窩裂溝封鎖

2) その他として

CRラミネートベニア、CR修復面及び変色歯の色調改善、  
ポーセレン破折の補修、前装冠（レジン及び陶材）破折の補修、ラミネートベニアの合着

**\* 【使用目的又は効果に関連する使用上の注意】**

【使用方法等】の【本材に使用する歯科重合用光照射器と光照射時間】に記載した歯科重合用光照射器と同等の放射照度を有する歯科重合用光照射器を使用すること。他の歯科重合用光照射器等を使用する場合は、付属の添付文書等を参考に本材に適した照射時間を確保すること。

**\* 【使用方法等】**

【本材に使用する歯科重合用光照射器と光照射時間】

\* 1) ハロゲン照射器

ハロゲンランプを光源とし、有効波長域 400～500nm の放射照度が 500mW/cm<sup>2</sup> 以上である歯科重合用光照射器

\* 2) LED 照射器

青色 LED（照射器発光スペクトルに単一ピークあり）を光源とし、有効波長域 440～490nm の放射照度が 1000mW/cm<sup>2</sup> 以上である歯科重合用光照射器

歯科重合用光照射器による光照射時間と光硬化深度

色調	光硬化深度	歯科重合用光照射器	
		ハロゲン照射器	LED 照射器
A2・A3T	3.0mm	30 秒	10 秒
A1・A3・G	2.5mm		
A3.5・A4・A30	2.0mm		

**【使用方法】**

1) 歯質の充填修復

**基本操作**

- 歯面清掃  
歯面に付着したプラークや汚れを取り除きます。
- \* シェード選択  
歯面が濡れた状態でシェードガイドを用いて色調を選択します。
- 窩洞形成  
通法に従って窩洞形成します。
- \* 防湿  
ラバーダム等を用いて防湿を行います。
- \* 歯髄保護  
露髄又は窩洞が歯髄に近接した場合は、水酸化カルシウム製剤等を用いて歯髄保護を行います。
- \* 接着操作  
歯科用象牙質接着材の添付文書等に従って、接着操作を行います。  
本材の準備  
下記の手順にて付属のニードルチップをシリンジ先端に正しく取付けます。



シールドキャップを回しながら引き抜きます。



ニードルチップをシリンジ先端部に挿入後、時計回りに回してしっかりと固定します。

以下に、「窩洞修復の場合」、「ベース/ライニングの場合」の例を記載します。

**窩洞修復の場合**

\* 充填

本材をシリンジから直接窩洞へ充填、あるいは本材をペーパーパッド等に採取後、インスツルメントを用いて充填し、形態付与を行います。窩洞が深い場合は約 2mm ごとに数回に分けて充填・光重合を行います。

\* 重合

歯科重合用光照射器を用いて光照射（ハロゲン照射器：30秒照射、LED 照射器：10 秒照射）を行い、光重合させます。また、修復部位の表面積が大きい場合は数回に分けて上記の光照射を行い、光重合させます。

形態修正と研磨

重合後、通法により形態修正、研磨を行います。

**ベース/ライニングの場合**

\* ベース/ライニング

本材をシリンジから窩洞へ直接填入、あるいは本材をペーパーパッド等に採取後、インスツルメントを用いて填入し、薄い層でのベース/ライニングとして用います。歯科重合用光照射器を用いて光照射することにより重合させます。

\* 充填

臼歯部修復に対応した歯科充填用コンポジットレジンを充填します。

\* 形態修正と研磨

重合後、通法により形態修正、研磨を行います。

\* 2) 歯冠修復物の補修

\* 修復物の清掃

修復物に付着したプラークや汚れを取り除きます。

- \* シェード選択  
シェードガイドを用いて色調を選択します
- \* 修復物の粗造化  
修復部を歯科用研削材（ダイヤモンドポイント等）で粗造化し、水洗し、乾燥を行います。
- \* 防湿  
ラバーダム等を用いて防湿を行います。
- \* 被着体の前処理  
硬質レジン・陶材・金属・コンポジットレジン・歯質等の被着体の種類に応じて、それに適した前処理を行います。操作はそれぞれの前処理材の添付文書等に従って行ってください。  
本材の準備  
付属のニードルチップをシリンジ先端に正しく取付けます。
- \* 充填（築盛）  
本材をシリンジから直接被着体へ充填（築盛）あるいは本材をペーパーパッド等に採取後、インスツルメントを用いて充填（築盛）し、形態付与を行います。補修部の層が厚い場合は約 2mm ごとに数回に分けて充填・光重合を行います。
- \* 重合  
歯科重合用光照射器を用いて光照射（ハロゲン照射器：30 秒照射、LED 照射器：10 秒照射）を行い、光重合させます。また、補修部の表面積が大きい場合は数回に分けて上記の光照射を行い、光重合させます。  
形態修正と研磨  
重合後、通法により形態修正、研磨を行います。

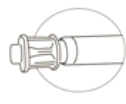
[使用方法に関連する使用上の注意]

- \* 1) 本材の色調は、必要に応じてビューティフィル シェードガイドで確認すること。
- \* 2) ユージノール系の材料は、硬化・接着を阻害する可能性があるため使用しないこと。
- \* 3) 本材を冷蔵庫で保管している場合は、使用前に室温に戻してから使用すること。
- 4) ペーパーパッド上に取り出した本材は、遮光カバーで遮光すること。
- \* 5) 歯科重合用光照射器を用いた光照射時において、術者は照射光の直視を避け、保護眼鏡や遮光板等を使用すること。また、術者は患者の目に照射光が直接当たらないよう保護すること。
- 6) ニードルチップは感染防止のため、同一患者のみに使用し、他の患者への再使用はしないこと。
- \* 7) 使用後ニードルチップを破棄し、以下のいずれかの方法にて本材を保管すること。



保管方法

新しいニードルチップを装着後、その先端部にシールドキャップ〔反対側〕を装着して保管します。



保管方法

シリンジ先端部にシールドキャップを装着して保管します。

- \* 8) ニードルチップを交換する際は、清潔な医療用（歯科用）手袋を着用すること。
- \* 9) 使用後は感染防止のため、シリンジ及びシールドキャップをガーゼ等を用いてアルコールで清拭し、確実に蓋をすること。その際、ペーストにアルコールが混入しないよう注意すること。歯科重合用光照射器も感染防止のためアルコールで清拭すること。

【使用上の注意】

[重要な基本的注意]

- 1) 本材の使用により発疹、湿疹、発赤、潰瘍、腫脹、かゆみ、しびれなどの過敏症状が現れた患者には使用を中止し、医師の診察を受けさせること。
- 2) 本材の使用により発疹、湿疹、発赤、潰瘍、腫脹、かゆみ、しびれなどの過敏症状が現れた術者は使用を中止し、医師の診察を受けること。

- 3) 本材、又はメタクリル酸系モノマーに対して発疹、皮膚炎などの過敏症の既往歴のある術者は使用しないこと。
- 4) 本材との接触による過敏症を防ぐため、医療用（歯科用）手袋及び保護眼鏡の着用などの防護措置を執ること。又、口腔軟組織や皮膚に付着した場合には、すぐにアルコール綿等で拭いた後、大量の流水で洗浄すること。なお、医療用（歯科用）手袋は本材の直接的な接触を防ぐが、一部のモノマーが短時間のうちに浸透することが知られているので、本材が付着した場合は直ちに手袋を捨て、流水で充分洗浄すること。
- 5) 本材が万一目に入った場合には、すぐに大量の流水で洗浄し、眼科医の診察を受けること。

【保管方法及び有効期間等】

[保管方法]

- ・本材は、高温、多湿、直射日光、火気等を避けて、室温（1～30℃）、暗所で保管すること。
- ・本材は歯科の従事者以外が触れないよう適切に保管・管理すること。

[有効期間]

本材の使用期限は包装に記載のとおり。

[当社データによる]

(例)  YYYY-MM-DD は 使用期限 YYYY 年 MM 月 DD 日を示す)

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者	株式会社 松風
住所	〒605-0983 京都市東山区福稲上高松町 11
電話番号	075-561-1112