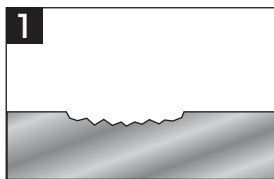


ステップカード 操作時間が短く、簡単な術式

メタルリンク

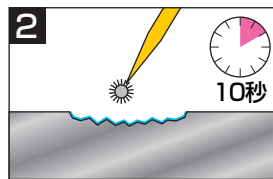
被着体の前処理 (修復部の清掃)



サンドブラスト等で被着面を粗造にし、水洗・乾燥してください。

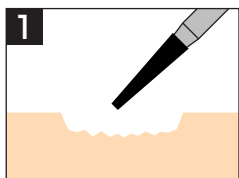


メタルリンク塗布



セラレジンボンド

被着体の前処理 (修復部の清掃)



ダイヤモンドポイント (レギュラー) 等で被着面を粗造にし、水洗・乾燥してください。

ボンドⅠの塗布



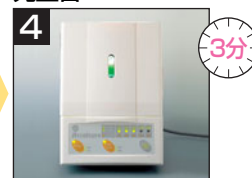
10秒間放置
※必ず、Ⅰ→Ⅱの順にご使用ください

ボンドⅡの塗布



10秒間放置

光重合



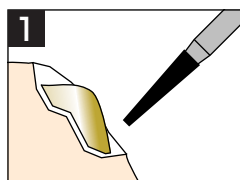
技工用光重合器で
3分間光照射

それぞれの用途に応じて
レジン材料を使用してください

ステップカード 操作時間が短く、簡単な術式 〈例〉硬質レジン前装冠破折の修復（金属面露出の場合）

メタルリンク

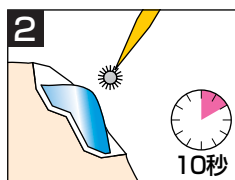
被着体の前処理（修復部の清掃）



ダイヤモンドポイントレギュラー等で被着面を粗造にし、水洗・乾燥してください。



メタルリンク塗布

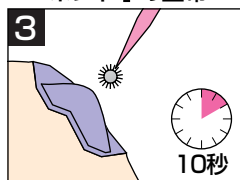


金属面に金属接着性プライマー「メタルリンク」を塗布後10秒間放置し、オペレーターで金属面を遮蔽（取扱説明書に従い光重合）してください。

※金属面が露出していない場合、この処理は不要です。

セラレジンボンド

ボンドⅠの塗布

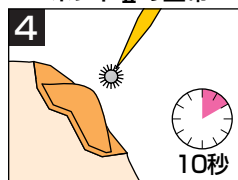


10秒間放置

※必ず、Ⅰ→Ⅱの順にご使用ください



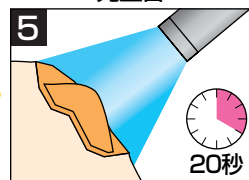
ボンドⅡの塗布



10秒間放置



光重合



可視光線照射器で20秒間光重合

レジン材料で修復してください