



歯面コンディショニング材

松風エナメルコンディショナー

酸性度がマイルドな有機酸配合

リン酸非配合により、脱灰がマイルドな 歯面コンディショナー

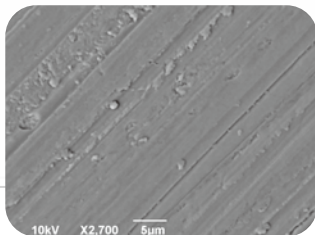
歯面上の汚れを除去し、セルフエッチング系接着材の接着に適した歯面を創造!



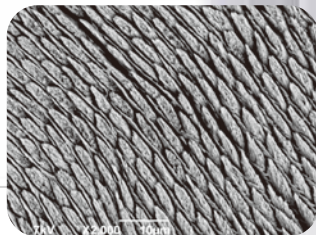
ビューティシーラント プライマー塗付前の歯面処理に

エナメル質を含むCR修復時の歯面処理に

リン酸エッチング材のように過度の脱灰を伴わず
接着性能の低下要因となる歯面上の汚れを
溶解・除去することが可能です。



無処理(研磨面)



37%リン酸エッチング材で処理後(40秒
放置後)のエナメル質表面性状



松風エナメルコンディショナーで処理後
(30秒放置後)のエナメル質表面性状

SHOFU INC.

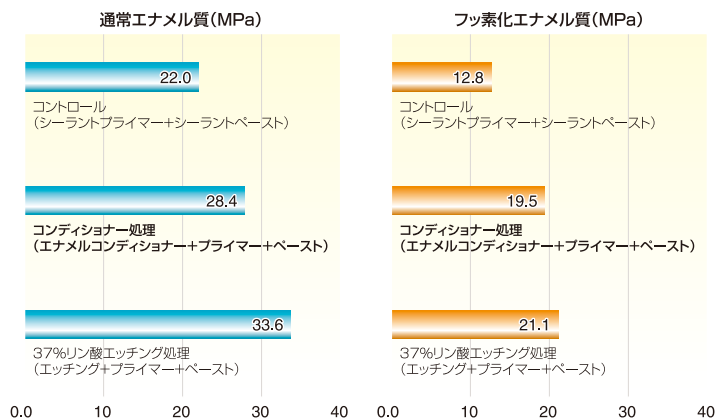
Enamel Conditioner

脱灰がマイルドにも関わらず接着力UP!

過度の脱灰を伴わず、接着力向上に寄与。

フッ素塗布等により耐酸性が向上した歯面に対しても有効です。

【ビューティシーラントプライマーおよびペストを用いた際の接着強さ】



37%リン酸エッチングの処理時間は15秒

コンディショナーは通常歯質は10秒、フッ素化歯質は20秒で試験

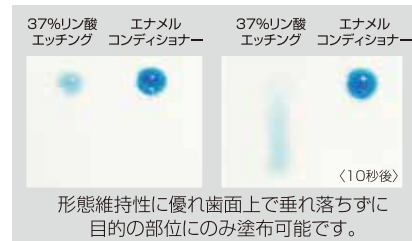
サーマルサイクル2,000回後のせん断接着試験を実施

フッ素化(耐酸性向上)は1,000ppmフッ素水溶液に浸漬(23℃、1ヶ月間放置)を施す。

(自社独自試験による)

狙ったところに的確に処理!

ゲル状+極細チップ採用で垂れずに選択的な歯面コンディショニングが可能
です。極細チップを採用し微細な小窩裂溝や、CR修復時のエナメル質前処
理にも的確に処理できます。

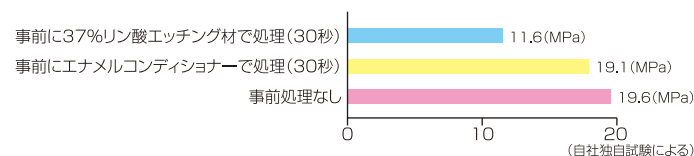


象牙質に接触しても過脱灰とならず、接着力が落ちにくい。

実験: 牛歯象牙質に対する初期接着試験

(ボンディング材:ビューティボンドマルチ, CR:ビューティフィルII使用)

強い酸性を示すリン酸エッチング材を象牙質に適用した場合、コラーゲン等の有機質を含む象牙質は、ヒドロキシアパタイトが脱灰された後、コラーゲン繊維がむき出しになり、その接着性能に著しく悪影響を与える可能性があります。



使用方法

歯面清掃

プレサージュ(ノンフッ素)等にて歯面清掃

歯面コンディショニング

1. 歯面の乾燥:十分にエア乾燥
2. 歯面への塗布:塗布後10秒放置
3. コンディショニング材の除去:十分に水洗(ジェルの青色が完全に取られるまで水洗)
4. 歯面の乾燥:十分にエア乾燥 → 各種歯科用接着材の使用

包装・価格



松風エナメルコンディショナー

内容: 3g

付属品: ビューティシーラントニードルチップ 5個、キャップ(白) 1個

販売名	一般的名称	承認・認証・届出番号
松風エナメルコンディショナー	歯科用エッチング材	管理医療機器 医療機器認証番号 226AFBZX00053000

関連製品

一般医療機器 届出番号
26B1X00004000126



プレサージュ
包装価格: 40g

管理医療機器 認証番号
302AKBZX00026000



松風ビューティボンド Xtreme
包装価格: セット

管理医療機器 認証番号
21700BZZ00430000



フルオロボンドII
包装価格: セット

管理医療機器 認証番号
21500BZZ00482000



フルオロボンド シェイクワン
包装価格: セット

ご使用の際は電子添文等をよく読んでお使いください。

取扱い店