

レギュラー (84形態) ■テーパシリンダー(フラットエンド)

Bur No.	101S	101	101L	103	201S	201	202S	202	301	401	101CR	103CR	201CR	202CR	206CR	207CR	301CR
ISO#	014	016	018	022	014	016	017	021	016	011	019	023	019	021	026	031	019
作業部長	10.3	10.3	9.3	7.3	7.3	5.3	5.3	4.3	3.8		10.3	10.3	7.3	5.3	3.5	3.5	4.3
軸長	12	12	12	12.5	13	13	13	13.5	12	13.5	12	12.5	13	13.5	15.5	15.5	12
全長	23	23	23	22	21	21	20	19	19	19	23	23	21	19	19	19	19

■テーパシリンダー(ラウンドエンド)

Bur No.	101SR	101R	101RD	101LRD	102R	103R	104R	105R	106RD	107RD	108R	109R	201SR	201R	202RD	301RD
ISO#	013	016	016	018	017	022	016	022	020	024	019	021	014	016	021	016
作業部長	9.3	10.3	10.3	10.3	9.3	9.3	10.3	11.8	9	9	8.2	8.2	7.3	7.3	5.3	4.3
軸長	12	12	12	12	12	12.5	12	11.5	13	13	13	14	13	13	14	12
全長	22	23	23	23	22	23	23	23.5	22	22	22	22	21	21	19	19

■テーパシリンダー(セミアンド) ■テーパシリンダー(コーン) ■ストレートシリンダー ■ストレートシリンダー(ラウンドエンド)

Bur No.	101Ra	104	104L	204	304	211	311	411	114S	114	212R	213R
ISO#	016	016	018	013	016	015	014	011	012	014	011	014
作業部長	10.1	10.3	10.3	8.3	6.3	7.3	4.3	3.8	8.3	8.3	6.3	8.3
軸長	12	12	12	13.2	13	12.5	12	13	12	12	13	12
全長	23	23	23	22	21	21	19	19	22	22	21	22

■フレーム ■インバーテッドコーン ■ラウンド

Bur No.	115	116	215S	215	216	319	321	421SS	421S	421	435	340S	340	440SS	440S	440
ISO#	013	015	012	014	017	017	018	011	014	015	013	016	018	010	013	015
作業部長	10.3	10.3	7.8	7.8	7.8	3.3	1.7	2.2	3.4	1.5	1.5	3.4	1.6	0.9	1.2	1.4
軸長	12	12	12.5	12	12.5	12	13	13	13	13	14	13	13	13	13	13
全長	23	23	21	21	21	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19

■ベアシェイプ ■スクエアエッジ ■MI(ラウンド) ■MI(ベアシェイプ)

Bur No.	144	165R	265R	364R	461R	462R	230	330	MI-1R	MI-2R	MI-3R	MI-1P	MI-2P	MI-3P
ISO#	032	025	021	015	009	011	043	025	009	011	013	008	010	012
作業部長	4.8	6.8	5.3	4.3	2.1	1.7	0.6	0.6	0.7	0.9	1.1	2.1	2.1	2.1
軸長	14	13	13	14	13	13	13	13	11	11	11	11	11	11
全長	19	20	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19

■その他

Bur No.	111	117	121	122	145	148	149	150	248
ISO#	045	032	026	036	030	032	039	036	018
作業部長	1.7	5.2	3.6	4	4.9	5.1	4.3	5.9	7.5
軸長	17	13.5	15	14.5	12.9	12	13	12.5	12.8
全長	19	19	19	19	19	19	19	18.5	21

6本入 は6本入包装のあるポイントです。

ファイン (22形態)

Bur No.	F101RD	F101LRD	F102R	F103R	F104	F104R	F106RD	F201	F201R	F202RD	F204	F215	F319	F301RD
ISO#	015	017	016	021	015	015	019	015	015	020	012	013	016	015
作業部長	10.2	10.2	9.2	9.2	10.2	10.2	8.9	7.2	7.2	5.2	8.2	7.7	3.2	4.2
軸長	12	12	12	13	12	12	13.3	13	13	12	13.2	12	12	12
全長	23	23	22	22	23	23	22	21	21	19	22	21	19	19

■MI(ラウンド) ■MI(ベアシェイプ)

Bur No.	F414SS	F414S	F414	F440R	MI-F06R	MI-F06RL	MI-F06P	MI-F06PL
ISO#	010	012	014	007	006	006	006	006
作業部長	0.6	0.6	0.6	0.8	0.5	0.5	2	2
軸長	11	11	11	13	11	12.5	11	12.5
全長	21	21	21	19	19	22	19	22

スーパーファイン (32形態)

Bur No.	SF101	SF101CR	SF102R	SF102RD	SF103CR	SF104R	SF106RD	SF107RD	SF108R	SF109R	SF114	SF145	SF150	SF151	SF201	SF201CR	SF201Ra
ISO#	015	018	016	017	022	015	019	023	018	020	013	029	035	028	015	018	016
作業部長	10	10	9	9	10	10	9	9	8	8	8	4.8	5.7	5.6	7	7	7
軸長	12	12.5	12	12.5	12.5	12	12.5	12.5	14	14	12	13	12	13.4	13	13.5	12.5
全長	23	23	22	22	23	23	22	22	22	22	22	19	18.5	19	21	21	21

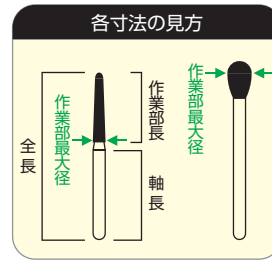
Bur No.	SF202CR	SF204	SF206CR	SF206R	SF207CR	SF215	SF217	SF219	SF265R	SF301CR	SF313R	SF318	SF319	SF416	SF440
ISO#	020	010	026	012	031	011	012	018	020	018	016	023	014	009	015
作業部長	5	8	3.4	7	3.4	7.5	6	5	5	4	3.3	1.9	3.4	4	1.3
軸長	13.5	13.2	15	12.5	15	12	12	12	13	14.5	13	13	13	12	13
全長	19	22	19	21	19	21	20	19	19	19	19	19	19	23.5	19

コース (4形態) ■サージカル(2形態) ■スーパーコース (10形態)

Bur No.	C101	C102R	C165R	C202	C101X	C105RX	SC101	SC102R	SC104R	SC106RD	SC201R	SC202	SC301	SC111	SC144	SC165R
ISO#	017	018	025	022	017	023	018	019	018	024	018	023	018	047	034	026
作業部長	10.4	9.4	7.4	5.4	10.4	11.9	10.5	9.5	10.5	9.4	7.5	5.5	4.5	1.9	5	7.5
軸長	12	12	13.5	13.5	14	13	12	12	12	12.5	13	14	12	13	12.5	13.5
全長	23	22	21	19	25	25	23	22	23	22	21	19	19	19	19	21

ジンジボプラスティ(1形態)

Bur No.	G2
ISO#	021
作業部長	9.5
軸長	11
全長	21



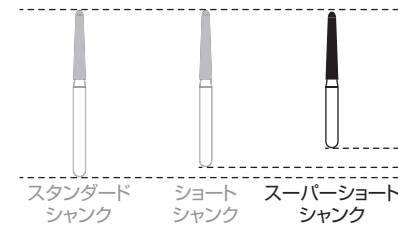
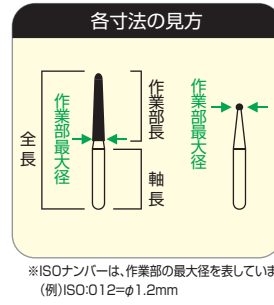
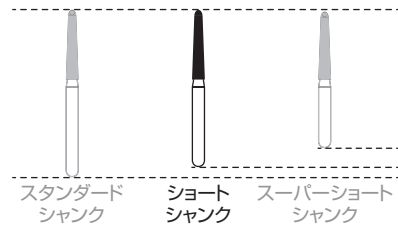
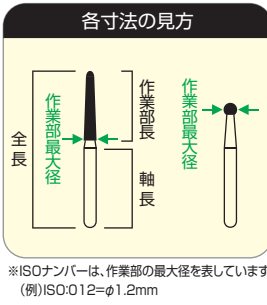
※ISOナンバーは、作業部の最大径を表しています (例)ISO:012=φ1.2mm

ラインなし ——— レギュラー
 レッドライン ——— (F)ファイン
 イエローライン ——— (SF)スーパーファイン
 グリーンライン ——— (C)コース、サージカル
 ブラックライン ——— (G)ジンジボプラスティ
 (SC)スーパーコース

※ISOナンバーは、作業部の最大径を表しています。
 (例 ISO:012=φ1.2mm)これは、パッケージのISOナンバーの末尾3桁になります。
 [例] 000 000 ■■■■

色表示の最高許容回転速度 (min⁻¹) は下記の通りです。

■	45万回転	■	30万回転	■	16万回転	■	12万回転
---	-------	---	-------	---	-------	---	-------



レギュラー [24形態] テーパーシリンダー(フラットエンド) テーパーシリンダー(ラウンドエンド) テーパーシリンダー(コーン)

Bur No.▶	1101	1101L	1103	1201	1202	1301	1401	1101R	1102R	1103R	1104R	1108R	1109R	1201R	1104	1204
ISO#▶	016	018	022	016	021	016	011	016	017	022	016	019	021	016	016	013
作業部長▶	10.3	10.3	9.3	7.3	5.3	4.3	3.8	10.3	9.3	9.3	10.3	8.2	8.2	7.3	10.3	8.3
軸長▶	10.2	10.2	11	9	11	9.5	11	10.2	10.5	11	10.2	10	11	9	10.2	9
全長▶	21.2	21.2	20.5	17	16.5	16.5	16.5	21.2	20.5	20.5	21.2	19	19	17	21.2	18
				6本入	6本入			6本入						6本入		6本入

ストレートシリンダー フレーム インバーテッドコーン ラウンド **ファイン** (3形態)

Bur No.▶	1311	1411	1215	1216	1421SS	1421S	1340	1440	F1201R	F1204	F1215
ISO#▶	014	011	014	017	011	014	018	015	015	012	013
作業部長▶	4.3	3.8	7.8	7.8	2.2	3.4	1.6	1.4	7.2	8.2	7.7
軸長▶	9.5	10.5	9	9	10.5	10.5	10.5	10.5	9	9	9
全長▶	16.5	16.5	18	18	16.5	16.5	16.5	16.5	17	18	18

スーパーファイン (3形態)

Bur No.▶	SF1104R	SF1108R	SF1109R
ISO#▶	015	018	020
作業部長▶	10	8	8
軸長▶	10.2	11	11
全長▶	21	19	19

レギュラー [15形態] テーパーシリンダー(フラットエンド) テーパーシリンダー(ラウンドエンド) テーパーシリンダー(コーン) フレーム

Bur No.▶	3202	3301	3401	3102R	3104R	3201R	3104	3204	3215
ISO#▶	021	016	011	017	016	016	016	013	014
作業部長▶	5.3	4.3	3.8	9.3	10.3	7.3	10.3	8.3	7.8
軸長▶	9	7.5	9	8	7.5	8	7.5	8.2	8
全長▶	14.5	14.5	14.5	18	18.5	16	18.5	17	17

インバーテッドコーン ラウンド ペアシェイブ MI(ラウンド) MI(ペアシェイブ)

Bur No.▶	3421SS	3440SS	3440	3461R	MI-3001R	MI-3001P
ISO#▶	011	010	015	009	009	008
作業部長▶	2.2	0.9	1.4	2.1	0.7	2.1
軸長▶	8.5	8.5	8.5	8.5	8.2	8.2
全長▶	14.5	14.5	14.5	14.5	16.2	16.2

- ラインなし — レギュラー
- レッドライン — (F) ファイン
- イエローライン — (SF) スーパーファイン
- グリーンライン — (C) コース、サージカル
- ブラックライン — (G) ジンジボプラスティ
- (SC) スーパーコース

※ISOナンバーは、作業部の最大径を表しています。
 (例 ISO:012=φ1.2mm)これは、パッケージのISOナンバーの**末尾3桁**になります。

[例] 000 000 ■■■■

色表示の最高許容回転速度 (min⁻¹) は下記の通りです。

■ ◀45万回転 ■ ◀30万回転

- 注意事項**
- 30万回転以下での使用ポイントおよびバーは、マイクロモーターハンドピースとボールベアリング式タービンに推奨できるものです。
 - 16万回転以下での使用ポイントおよびバーはマイクロモーターハンドピース用で、タービン用ではありません。
 - ハンドピースメーカーの指示に従って、シャンクを確実に奥まで挿入し半チャックでないことを確認すること。
 - 使用前に口腔外で予備回転を行い、振れがないことを確認すること。
 - 作業部が細くて長いものは、折れたり曲がりやすいため、取り扱いには注意すること。また、無理な角度や過度の加圧での使用は避けること。
 - 注水下で、ソフトタッチで断続的に使用すること。
 - 指定(製品の被包に記載)の最高許容回転速度を超えて使用しないこと。
 - 変形、振れ、損傷(錆、表面キズ、曲がり、汚損)等のあるものは使用しないこと。
 - 本材を使用して研削する際には、局所吸塵装置、マスク等を使用すること。
 - 目の損傷を防ぐために、保護眼鏡等を使用すること。

6本入 は6本入包装のあるポイントです。