

フィッシャーカーバ

【形状・構造及び原理等】

[形状・種類]

軸部: 軸部形式2: HP用

軸部形式3: FG用

[構造]

- 1) 作業部: タングステンカーバイド
- 2) 軸部: ステンレス鋼

【使用目的又は効果】

補綴物等の細部切削に用いる。

* 【使用方法等】

[使用方法]

1) FG用

技工用エアータービンを用いて作業部の先端部分で発熱を避けながらソフトタッチで陶材の裂溝形成に使用します。

2) HP用

歯冠補綴物の咬合面形成や細部の精密切削等に作業部の先端部分を用いて発熱を避けながら断続的に使用します。

[使用方法に関連する使用上の注意]

- 1) 使い始めは、破折に注意すること。
- 2) 作業部の先端0.8mm位までを使用し、その他の部分(作業部側面等)を使用しないこと。

* 3) 無理な角度や過度の加圧での使用は避けること。

* 【使用上の注意】

[重要な基本的注意]

* 1) 指定の最高許容回転速度を超えて使用しないこと。

形態	最高許容回転速度
FG	450,000min ⁻¹
HP	50,000min ⁻¹

- 2) 作業部が細く、長いので破折しやすいため、できるだけ軽いタッチで、破折に注意しながら使用すること。
- 3) 本材はハンドピース、タービンメーカーの指示に従って、シャンクを確実に奥まで挿し込んで半チャックでないことを確認すること。
- 4) 使用前に予備回転を行い、振れがないことを確認すること。
- 5) 変形、損傷(錆、表面キズ、曲がり、汚損)等のあるものは使用しないこと。
- 6) 先端が尖っているので取り扱いには充分注意すること。特に押し込み式チャックへの装着の際には、指の突き刺しや作業部の破折に注意すること。
- 7) 目の損傷を防ぐために、保護眼鏡等を使用すること。

【保管方法及び有効期間等】

[保管方法]

- ・水分、腐食性薬剤及びその蒸気の暴露を避けて、外圧(物理的負荷)及び汚染を受けないように保管すること。
- ・歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者 株式会社 松風

住所 〒605-0983

京都市東山区福稲上高松町11

電話番号 075-561-1112