

松風 技工用カーバイドバー

マイティカーバHP

多目的形成用カーバイドバー

マイティカーバHPは、ハイブリッドタイプを含む硬質レジン、床用レジン、各種合金*などの形態修整に用いる技工用カーバイドバーです。咬合面などの細部調整だけでなく埋没材の掘り出しや、石こう模型の調整など幅広い用途にご使用いただけます。

*チタン合金除く

先端だけでなく側面のエッジも使えます！

MC1



MC2



幅広い用途に対応！

- ハイブリッドタイプを含む硬質レジン、各種合金（チタン合金除く）の咬合面調整およびブリッジの歯間部調整
- プロビジョナルレストレーションの細部調整
- 各個トレーの穴あけ作業（印象採得時）
- 鑄造体気泡の除去
- 金属床の微調整
- 石こう模型の調整
- 人工歯歯間乳頭部の細部石こうの除去
- 埋没材の掘り出し（りん酸塩系埋没材含む）
- ワックスおよびメタルミリング（2°のテーパ付与が可能）

使用例

硬質レジン歯の咬合面調整



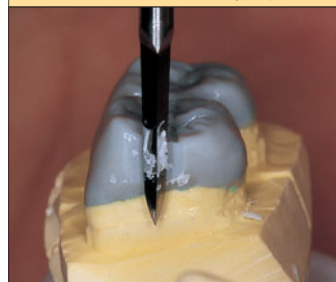
人工歯の咬合調整



金属床の微調整



ワックスアップ時の
ガイドプレーン形成



写真提供／グランツ テクニカ 小原 信二 先生

※小窩裂溝や人工歯歯間乳頭部などのより細部の調整が必要な場合は、フィッシャーカーバHPでの仕上げをお勧めします。（カタログ裏面「関連製品」で参照ください。）

SHOFU INC.

マイティカーバHPは、鋭く尖った先端だけでなく側面のエッジも使用できるため幅広い用途に活用できます。発熱しにくい三角錐形状のため目詰まりしやすい樹脂やワックスにも簡単にご使用いただけます。

対象切削物

- 硬質レジン(ハイブリッドタイプ含む) ●床用レジン ●軟性レジン ●各個トレー ●各種合金(チタン除く)
- 埋没材(りん酸塩系埋没材含む) ●石こう模型

特長

□発熱を抑制

発熱しにくい三角錐形状のため、樹脂やワックスなどの目詰まりしやすい材質にも簡単にご使用いただけます。

□優れた切削力となめらかな切削面

技工用カーバイドバーのプレーンタイプと同等の優れた切削力を有しており、細部の調整もなめらかに仕上げるすることができます。

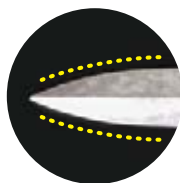
□切削効率の良い、2種の形状

先端部分だけでなく側面のエッジも活用できます。

先端移行部の形状が、丸みを帯びている **MC1** と、テーパのついた **MC2** の2種類をご用意しています。

MC1

丸みを帯びたなだらかな面を利用して、ミリングや小窩裂溝の調整など凸凹のない面を作り出す作業に適しています。



MC2

テーパ(2°)のついた部分を利用して、臼歯部咬合面の分割や展開角の形態付与など、概略形成に適しています。



包装

関連商品



一般医療機器 26B1X00004
松風技工用カーバイドバー
マイティカーバHP
多目的形成用カーバイドバー

【包装】

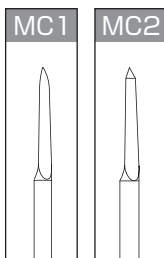
MC1 1本

MC2 1本

〈形態〉2種:MC1、MC2 〈テーパ〉2°

〈最高許容回転速度〉50,000min⁻¹

〈推奨回転速度〉5,000~25,000min⁻¹



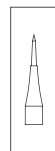
一般医療機器 26B1X00004

細部形成用カーバイドバー

フィッシャーカーバ HP

小窩裂溝や人工歯間乳頭部などのより細部の調整に適しています。

【包装】6本



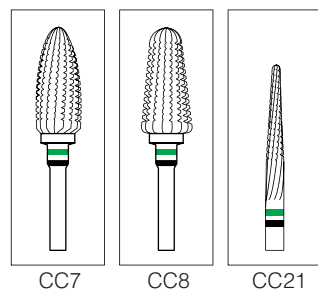
一般医療機器 26B1X00004

松風技工用カーバイドバー

キャプチャーカーバ HP

軟性樹脂用カーバイドバー

【包装】1本



CC7

CC8

CC21

このカタログに記載の価格は2006年1月現在の標準医院価格(消費税抜き)です。

ご使用の際は添付文書などをよく読んでお使いください。

取扱い商店名



世界の歯科医療に貢献する

株式会社 松風

●本社:〒605-0983京都市東山区福稲上高松町11・TEL(075)561-1112(代)

●支社:東京(03)3832-4366 ●営業所:札幌(011)232-1114/仙台(022)299-2332/名古屋(052)709-7688/大阪(06)6252-8141/福岡(092)472-7595

<http://www.shofu.co.jp>