

販売名・一般名称

| 販売名 | 一般名称 | 承認・認証・届出番号 |
|---------------|---------|-------------------------------------|
| 松風 ビトリファイドダイヤ | 歯科用研削器材 | 一般医療機器 医療機器届出番号 26B1X00004000226 |



松風 ビトリファイドダイヤ

FG:3本入〈形態〉25,28
CA:3本入〈形態〉28,29,43
HP:3本入〈形態〉28,29,42,43
HP:2本入〈形態〉11
HP:3本入〈形態〉20
HP:2本入〈形態〉10,70

| | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| | 10 | 11 | 20 | 25 | 28 | 29 | 42 | 43 | 70 |
| FG | | | | ○ | ○ | | | | |
| CA | | | | | ○ | ○ | | ○ | |
| HP | ○ | ○ | ○ | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |

<最高許容回転速度>30,000min⁻¹

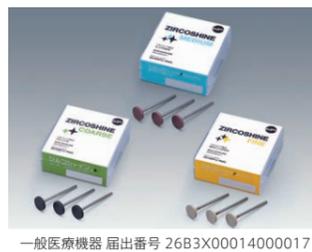
松風 ビトリファイドダイヤ専用アジャスター
松風アジャスター (1本)

FG注意喚起

使用上の注意

- 最高許容回転速度30,000min⁻¹を遵守してください。
- エアーピンでの使用はおやめください。
- 5倍速FGコントラを使用した場合、接続元の回転速度の設定は、6,000min⁻¹を超えないでください。

関連製品



歯科用ゴム製研磨材

ジルコシャイン HP

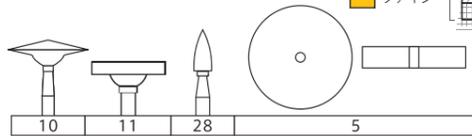
10,11…………… 3本入
28…………… 4本入
ホイール5…………… 1枚入

【最高許容回転速度】

20,000min⁻¹ (ホイール5は15,000min⁻¹)

【種類】3種

■ コース ■ ミディアム
■ ファイン ■ 研磨材の色
■ チューブの色



一般医療機器 届出番号 26B3X00014000017

●ジルコニアディスク



歯科切削加工用セラミックス

松風ディスク
ZR ルーセント
スープラ

サイズ:3種類/
φ98×厚み14、18、22mm
色調:7色/Plain、W2、
A1、A2、A3、A3.5、B1
14mm
18mm
22mm

管理医療機器 認証番号 229AGBZX00044A05

●ニケイ酸リチウムオールセラミックスシステム

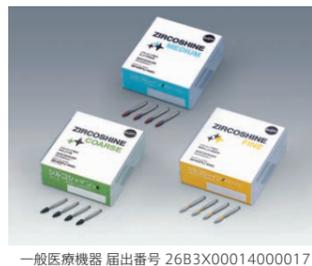


歯科加圧成形用セラミックス

ウィンテージ
PRIME プレス

色調
E系統:6色
HT系統:18色
LT系統:18色
HT系統:1色
3g×5個
2g×7個

管理医療機器 認証番号 301AFBZX00024000



歯科用ゴム製研磨材

ジルコシャイン CA

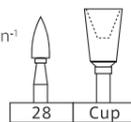
(28)4本入 (Cup)3本入

【形態】各種2形態

【最高許容回転速度】20,000min⁻¹

【種類】3種

■ コース ■ ミディアム
■ ファイン ■ 研磨材の色
■ チューブの色



一般医療機器 届出番号 26B3X00014000017

まずはお求めやすいキットで
お試しください

歯科用研削器材

ジルコシャイン セレクトキット CA

1キット

【キット内容】

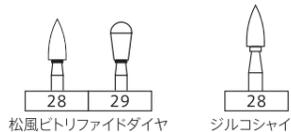
松風ビトリファイドダイヤ(28、29)各1
ジルコシャイン コース(28)2
ジルコシャイン ミディアム(28)1
ジルコシャイン ファイン(28)1
パーステーションII (ブルー、イエロー)各1

【最高許容回転速度】

ジルコシャイン:20,000min⁻¹
松風ビトリファイドダイヤ:30,000min⁻¹



一般医療機器 届出番号 26B1X00004000258



松風ビトリファイドダイヤ

ジルコシャイン

ご使用の際は添付文書等をよく読んでお使いください。

取扱い店



形態修整用ダイヤモンド研削材

松風 ビトリファイドダイヤ



発熱が少なく、スムーズに削れる

ジルコニア、プレスセラミックス、
(ニケイ酸リチウム)

陶材の形態修整

ダイヤモンドポイントのような

研削力

ジルコニア等、硬い材料もスムーズに調整



カーボンランダムポイントのような

なめらかさ

チャッピング、面荒れを低減



世界の歯科医療に貢献する

株式会社 松風

●本社:〒605-0983京都市東山区福福上高松町11 お客様サポート窓口(075)778-5482 受付時間8:30~12:00 12:45~17:00(土日祝除く) www.shofu.co.jp
●支社:東京(03)3832-4366 ●営業所:札幌(011)232-1114/仙台(022)713-9301/名古屋(052)709-7688/京都(075)757-6968/大阪(06)6330-4182/福岡(092)472-7595 2207AJJSI

SHOFU INC.



100年先にも輝く笑顔を
Bright smiles for another 100 years

形態修整をスムーズに、発熱が少なく、修整面がきれい



ジルコニアの形態修整にカーボランダムポイントをご使用ですか？

カーボランダムポイントでは研削力が不足しており、形態修整の効率が良くないため、回転数を上げたり、力をかけたりしていませんか？その結果、カーボランダムポイントが早く消耗したり、補綴装置が変色した経験はありませんか？

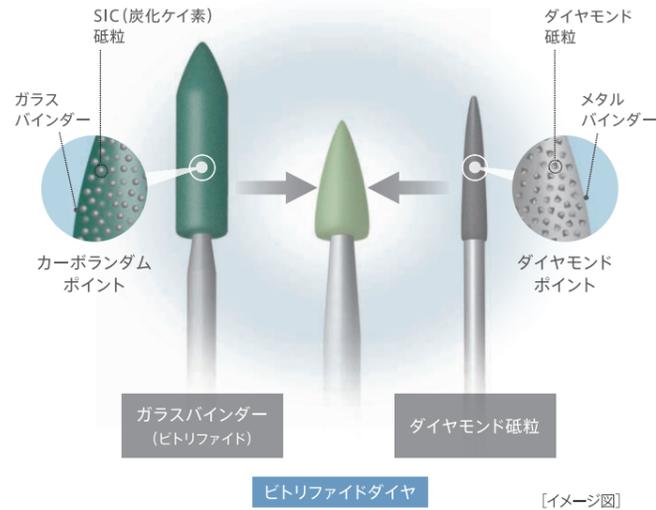


ビトリファイドダイヤモンドがあれば

ビトリファイドダイヤモンドはダイヤモンド砥粒をカーボランダムポイントと同じく、ガラスバインダー（ビトリファイド）で結合した研削材です。ダイヤモンドポイントのような研削力、カーボランダムポイントのような、なめらかな研削感を実感していただけます。

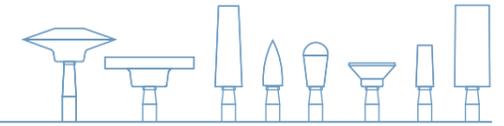


カーボランダムポイント ビトリファイドダイヤモンド
ビトリファイドダイヤモンドはカーボランダムポイントの研削時に起こる変色もなく、研削面がきれいに仕上がります。

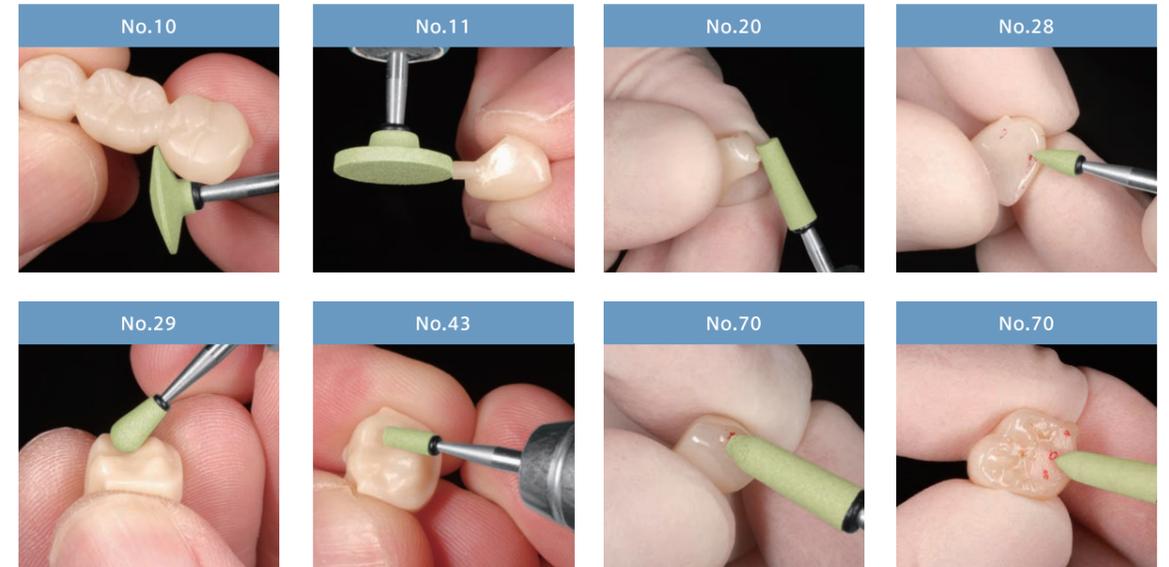


[イメージ図]

HPタイプ

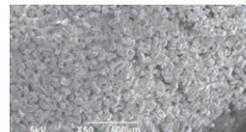


8形態をラインナップし、さまざまな用途に対応可能



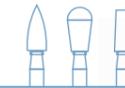
ジルコニア・プレスセラミックスの形態修整、しっかり研削できていますか？

ジルコニアやプレスセラミックス（ニケイ酸リチウム）のような硬い材料に対応するため、ビトリファイドダイヤモンドにはカーボランダムポイントよりも耐久性の高いガラスバインダーを使用しています。また、ビトリファイドダイヤモンドは微細なダイヤモンド砥粒が高密度に充填されています。ひとつひとつの砥粒が切れ刃として働き、1回転あたりのダイヤモンド砥粒の接触回数が多いため、すぐれた研削力を発揮します。また、ダイヤモンド砥粒がポイントの中心部まで充填されているので研削力が最後まで維持されます。

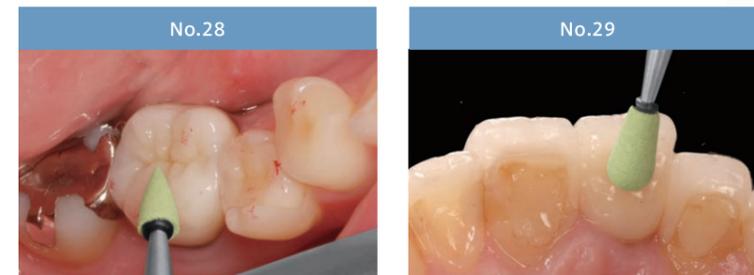


表面のバインダー層を除去した状態 (倍率50倍)

CAタイプ



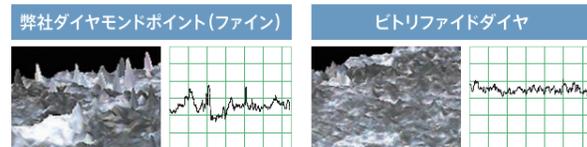
3形態をラインナップ



調整中にチッピングしたことはありませんか？

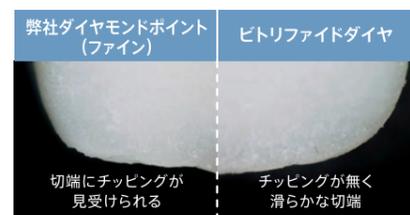
ビトリファイドダイヤモンドは微細なダイヤモンド砥粒を、適度な強度のガラスバインダーで固定しているためチッピングが発生しにくく、研削面の表面性状がきれいに仕上がります。次工程の研磨時間が短縮できます。

きれいな研削面 研削面 陶材を研削 (倍率400倍)



同じサイズのダイヤモンド砥粒を使用しているダイヤモンドポイント（ファイン）と比較しても、きれいな研削面が得られます。

チッピングを低減



アジャスターもご準備

形態が変わったり、研削時の切り屑などが目詰まりすると研削能力の低下に繋がります。ビトリファイドダイヤモンドはダイヤモンド砥粒とガラス結合材の間に適度な気孔を持たせることにより、目詰まりを低減するよう設計していますが、高い研削能力を維持させるために定期的なドレッシングを行なってください。



FGタイプ



2形態をラインナップ



症例写真提供：原宿デンタルオフィス

