歯科高温鋳造用りん酸塩系埋没材

スノーホワイト3D

100年先にも輝く笑顔を

3Dプリンターパターンにも対応

- すぐれた適合性、良好な面性状を実現
- 高い流動性でパターンの変形を防止

光重合型レジンパターン

ワックスパターン

埋没材
スノーホワイト
3D

3Dプリンターパターン

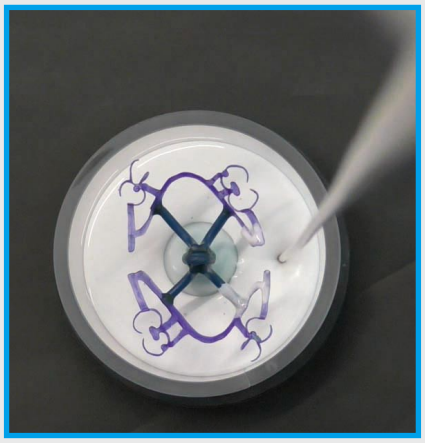
SNOW WHITE 3D

Dental phosphate-bonded Casting investment

SHOFU INC.

SNOW WHITE 3D

高い流動性で パターンの変形を防止



高い総合膨張で良好な 適合性を実現

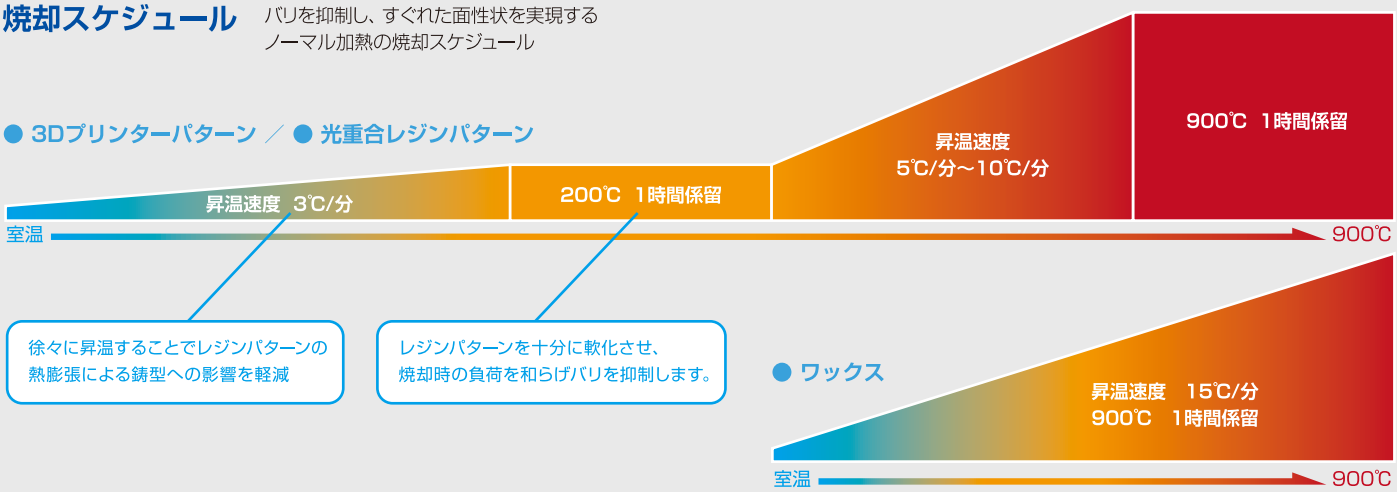
総合膨張（硬化膨張+熱による寸法変化<熱膨張>）を2.2%と抜き取り法に適した高い設計にすることで、コバルトクロム合金の鋳造収縮を補い、良好な適合性を実現します。

独自の粒度調整による 良好な鋳造体の面性状

独自の粒度調整により、鋳造体の面性状を良好に仕上げます。

焼却スケジュール

バリを抑制し、すぐれた面性状を実現する ノーマル加熱の焼却スケジュール



販売名・一般的名称

販売名	一般的名称	承認・認証・届出番号
スノーホワイト 3D	歯科高温鋳造用埋没材	一般医療機器 医療機器届出番号 26B1X00004000282

包装

スノーホワイト 3D

粉 2.5kg
20kg

液はスノーホワイトと共用です。

スノーホワイト 液

300mL
2L

【使用目的又は効果】

コバルトクロム合金などの高融点合金による全部床、部分床、クラスプなどを鋳造するときの鋳型製作に用いる。

〈試験室温23℃〉

項　目	標準値
流動性	142mm
硬化時間	12.0分
圧縮強さ（2時間後）	10.0MPa
熱による寸法変化	1.3%

混液比：粉100gに対して専用液18mL
JIS T 6612：2013（タイプ2：クラス1相当品）

ご使用の際は添付文書等をよく読んでお使いください。

取扱い店

世界の歯科医療に貢献する
株式会社 松風
●本社:〒605-0983京都市東山区福稲上高松町11・TEL(075)561-1112㈹
●支社:東京(03)3832-4366●営業所:札幌(011)232-1114/仙台(022)713-9301/名古屋(052)709-7688/京都(075)757-6968/大阪(06)6330-4182/福岡(092)472-7595
www.shofu.co.jp

2006CJJSi