

# スピードチタンインベストメント

歯科高温鑄造用埋没材 **チタン鑄造床用**

## SPEED TITAN INVESTMENT

DENTAL PHOSPHATE-BONDED CASTING  
INVESTMENT FOR TITANIUM DENTURE PLATES



## 短時間で美しい“チタン”鑄造面!

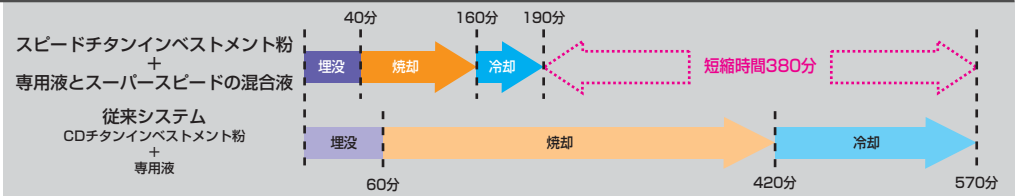
松風スピードチタンインベストメントは純チタン、チタン合金用の  
急速加熱対応のりん酸塩系埋没材です。

外埋没をスーパースピードと組み合わせることにより、短時間鑄造が可能で、  
複印象用寒天印象材へも使用可能。美しい鑄造面も実現しました。

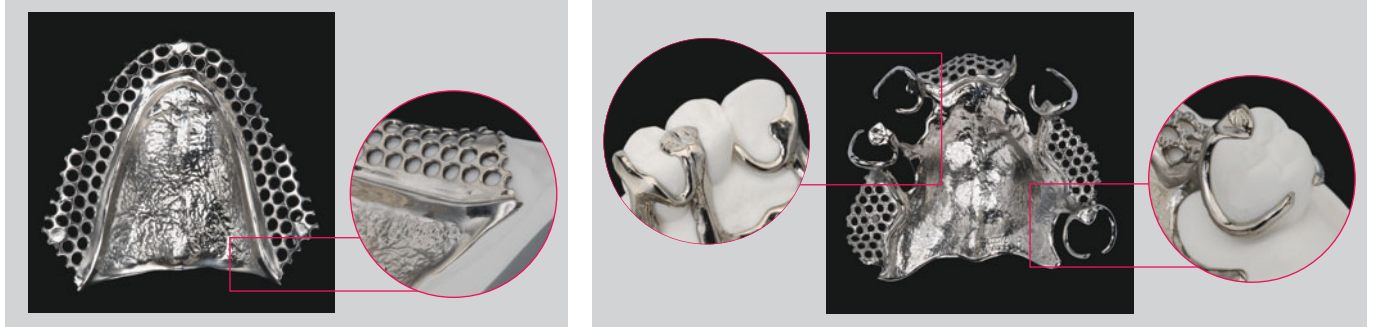
## 1. 短時間鑄造

外埋没時の液にスーパースピードを使用することにより、鑄造までの時間を大幅に短縮できます。

注) 耐火模型の製作には専用液を使用します。



## 2. 美しい鑄造面&適合



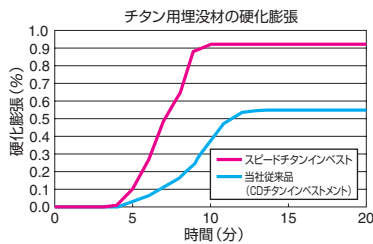
● 鑄造面が美しいため、簡単な研磨ステップで容易に艶が出せます。

推奨研磨方法

カーボラダムポイント → サンドブラスト → シリコンポイントハード [HP] → デュラポリッシュ or デュラポリッシュ ダイヤ

## 3. 膨張可変型で複雑なチタン鑄造も安心

専用液濃度を変えることにより、膨張のコントロールが容易です。総合膨張量そのものも従来より若干大きめに設定してありますので、臨床上幅広い症例への対応が可能です。また、シャープな硬化特性により、環境温度の影響を受けにくくなり、安定した適合性を実現しました。



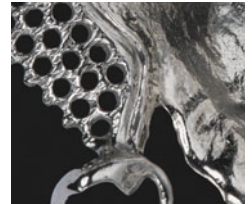
専用液濃度による総合膨張率の変化	
耐火模型作成時の専用液濃度	総合膨張 [%] 600°C
100%	1.00
75%	0.70
50%	0.45

\*但し、ワックスの厚み、形状などによって条件は異なります。必ずしも膨張を保証するものではありません。

関連商品

## 4. 鑄造機、印象材、金属を選びません

鑄造機、印象材、金属を選びません。表面吸水量が問題となっていた寒天印象材による面荒れは急硬化性の実現により、大きく低減しています。



物性

	可使用時間 [分'秒"]	硬化時間 [分'秒"]	総合膨張 [%] (600°C)	圧縮強さ [MPa] (耐火模型)
松風スピードチタンインベスト	3' 30"	5' 00"	原液	2時間後
			1.0	18.0

りん酸塩系埋没材専用急速加熱液  
 一般医療機器 26B1X00004  
**スーパースピード**



●2L

歯科複製型用シリコン印象材 (付加形)  
 一般医療機器 26B1X00004  
**デュプリコーン**



●セット内容 / A 1kg (847mL)、B 1kg (847mL)

歯科鑄造用純チタン  
 管理医療機器 20600BZZ00148  
**チタン100**



●包装 / 500g (20g・30g 各 インゴット)

硬質合金研磨仕上げ用  
 一般医療機器 26B3X00014  
**シリコンポイントハード HP-CA**



●12本 (No.11, 13, 28, 162) 6本 (No.147)

歯科用研磨コンパウンド (中仕上げ用)  
 一般医療機器 26B1X00004  
**デュラポリッシュ**



●20g

歯科用研磨コンパウンド (仕上げ用)  
 一般医療機器 26B1X00004  
**デュラポリッシュ ダイヤ**



●5g

包装



一般医療機器 26B1X00004  
**松風スピードチタンインベスト**  
 粉5kg  
 液500mL

このカタログに記載の価格は2006年1月現在の標準医院価格 (消費税抜き) です。

ご使用の際は添付文書等をよく読んでお使いください。

取扱い商店名



世界の歯科医療に貢献する

**株式会社 松風**

●本社: 〒605-0983 京都市東山区福稲上高松町11・TEL (075) 561-1112 (代)

http://www.shofu.co.jp

●支社: 東京 (03) 3832-4366 ●営業所: 札幌 (011) 232-1114 / 仙台 (022) 299-2332 / 名古屋 (052) 709-7688 / 大阪 (06) 6252-8141 / 福岡 (092) 472-7595