

歯科材料 7 歯科用ワックス
一般医療機器 歯科用キャスティングワックス 16189000

松風ブルーインレーワックス

*【形状・構造及び原理等】

[成分]

パラフィンワックス、カルナバロウ、ダンマル、蜜ロウ、その他

[原理]

加熱によって溶融し、冷却によって凝固する。

[仕様]

項目	自社標準値
融点	59℃
焼却残渣※1	0.1%以下

*※1：試験方法は JIS T 6503:2013 による。

【使用目的又は効果】

インレー、クラウン、ブリッジの直接法によるロウ型採得に用いる。

【使用方法等】

- 1) 通法により直火でなるべく低い温度で加熱し、指で圧接しながら軟化します。
- 2) 窩洞等に軟化したワックスを圧接します。
- 3) ワックスが冷えた後、不要部分をインスツルメントで削り、形を整えます。

*【使用上の注意】

[重要な基本的注意]

- * 1) 本材は、可燃性であるので、使用の際は火傷をしないように注意すること。
- 2) 口腔内挿入や圧接及び形成時に咽頭部、気管への誤飲、迷入に注意すること。
- 3) 過熱や、加熱したままでの放置はしないこと。

【保管方法及び有効期間等】

[保管方法]

- ・本材は、直射日光を避け、室温(1～30℃)にて保管すること。
- ・本材の使用及び保管場所には、消火装置を備えること。
- ・本材は、火気厳禁の場所に保管し、ひとつの保管場所に多量に保管しないこと。
- ・本材は、歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者 株式会社 松風
住所 〒605-0983
京都市東山区福稲上高松町 11
電話番号 075-561-1112