

包装



松風PEEK(ディスク)  
 [健保適用外]  
 φ98 × 16mm  
 φ98 × 20mm  
 φ98 × 25mm  
 色調:アイボリー

販売名・一般的名称

販売名	一般的名称	承認・認証・届出番号
松風PEEK	歯科切削加工用レジン材料	管理医療機器 医療機器認証番号 301AKBZX00036A01

関連製品

管理医療機器 認証番号  
303AGBZX00083A01



歯科切削加工用レジン材料  
**松風ブロックPEEK** [健保適用]  
 [色調]  
 1色:アイボリー  
 [サイズ] 1種類  
 サイズ14(5個入)

管理医療機器 認証番号  
228AFBZX00118000



歯冠用硬質レジン  
**セラマージュ デュオシステム イントロ**  
 1セット  
 [色調]A2、A3

管理医療機器 認証番号  
304AKBZX00039000



歯科レジン用接着材料  
**CAD/CAM レジン用アドヒーシブ**  
 5mL

管理医療機器 認証番号  
304AKBZX00032000



歯科接着用レジンセメント  
**ビューティリンクSA**  
 9mL

管理医療機器 認証番号  
302AKBZX00026000



歯科用象牙質接着材  
**ビューティボンド Xtreme**  
 1セット  
 トリプルパック

一般医療機器 届出番号  
26B1X00004000134



歯科技工用カーバイド切削器具  
**松風技工用カーバイドバー  
アジャストカーバ PB**  
 1本  
 Sグラス1本

一般医療機器 届出番号  
26B1X00004000102



歯科用研削器材  
**松風カーボラダムポイント**  
 12本入  
 [種類] HP、CA、FG

一般医療機器 届出番号  
26B3X00014000001



歯科用ゴム製研磨材  
**松風シリコンポイント Pタイプ**  
 HP PB  
 12本入

一般医療機器 届出番号  
26B1X00004000148



歯科用研磨器材  
**デュラポリッシュ ダイア**  
 5g

一般医療機器 届出番号  
26B3X00014000001



歯科用ゴム製研磨材  
**松風シリコンポイント  
Mタイプ CA M2**  
 12本入

一般医療機器 届出番号  
26B3X00014000012



歯科用ゴム製研磨材  
**コンボマスター**  
 3本入 (No.28のみ4本入り)

一般医療機器 届出番号  
26B1X00004000245



歯科用研削器材  
**松風CAD/CAMミリングバー**  
 BE(1本)

ご使用の際は電子添文等をよく読んでお使いください。

価格は2024年1月現在の標準医院価格(消費税抜き)です。

取扱い店



CAD/CAM用レジン材料 [健保適用外]  
**松風PEEK(ディスク)**



SHOFU

PEEK

Polyether ether ketone

SUPER  
 ENGINEERING  
 PLASTIC

強く、しなやかに。



強く、  
しなやかに。



### 強靱性

松風PEEKは靱性（外力が加わった際に壊れにくい性質）が高く、破折しにくい点が強みです。ブリッジなど、大きな咬合圧が加わる補綴装置に使用しても耐久性があり、破折リスクの低減が期待されます。

### 高い衝撃吸収性

高い靱性による衝撃吸収効果（ショックアブソーバー）により、咬合時における衝撃を松風PEEKが吸収することで、骨への衝撃を軽減される効果が期待されます。

### すぐれた生体親和性

生体親和性は、医療機器の原材料を選定する際に重要な項目です。USP<88>クラスVI（米国薬局方クラスVI：生体適合性規格）に準拠しており、ISO 10993規格シリーズ（医療機器の生物学的評価）に従い安全性試験が実施されています。

### 低い吸水性

松風PEEKは、吸水量が少なく、口腔内で安定した物性を維持します。

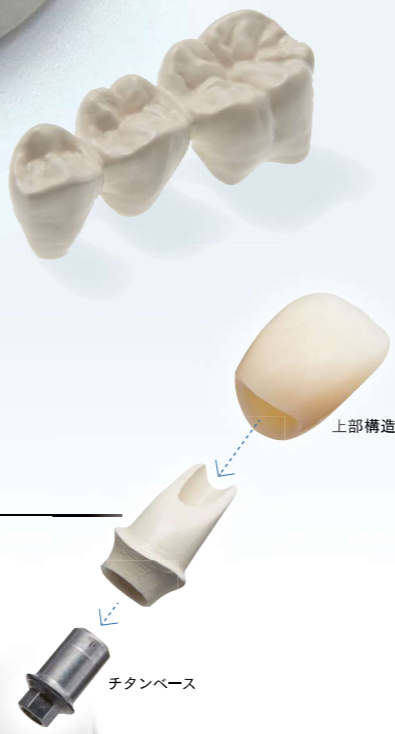
### 使用例



ブリッジ

アバットメント

SHOFU  
PEEK  
アバットメント

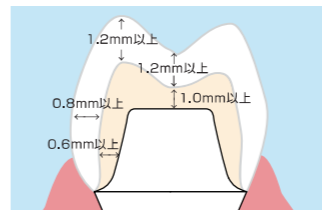


### 設計

#### ■ フレーム

[ 厚み ]

	咬合面	軸面
フレーム	1.0mm以上	0.6mm以上
歯冠用硬質レジン	1.2mm以上	0.8mm以上

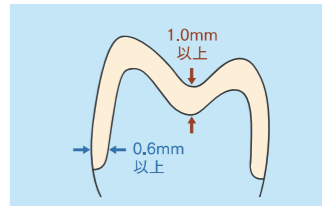


※加工には松風CAD/CAMミリングバー BE、BE-DLCをご使用ください。

#### ■ クラウン

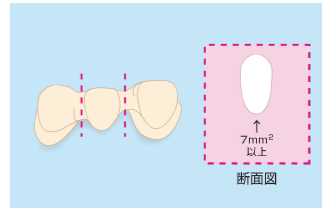
マージン部はディープシャンファー又はラウンデッドショルダーで形成してください。

	咬合面	マージン部
小臼歯/大臼歯	1.0mm以上	0.6mm以上



#### [ 連結部の面積 ]

ポンティックの数	前歯	臼歯
1	7mm <sup>2</sup> 以上	10mm <sup>2</sup> 以上
2	10mm <sup>2</sup> 以上	12mm <sup>2</sup> 以上



### 築盛ステップ

注意 加熱重合することはできません。

### 接着ステップ

### 研削・研磨ステップ

築盛を行わない場合、以下のステップを推奨いたします。

#### ラボサイド・口腔外

#### 口腔内