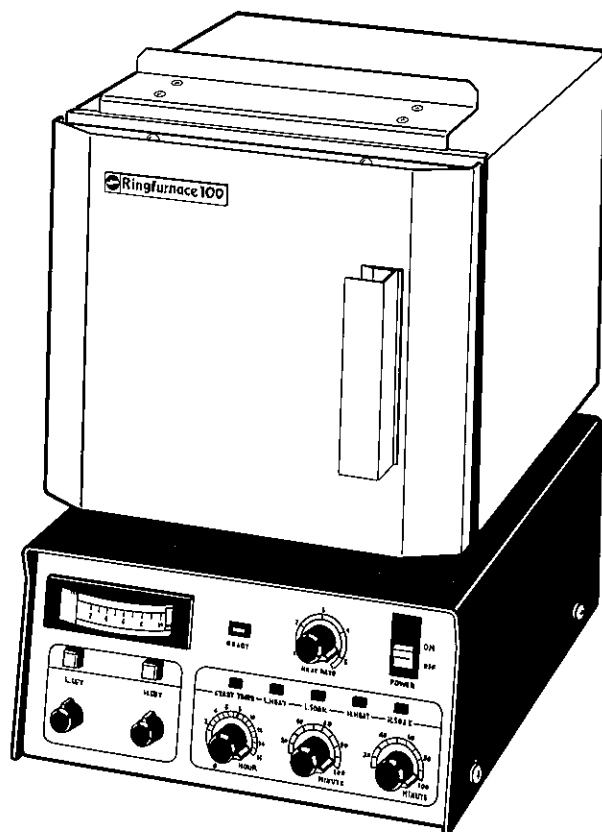


Ringfurnace 100



松風リングファーンネス100

取扱説明書



SHOFU INC.

松風リングファーンレス100

この度は、松風リングファーンレス100をお買上げいただき有難うございます。
ご使用前に、この説明書をよくお読みの上、正しくお使い下さい。

■仕様

電源	AC100V・50/60Hz
消費電力	800W
常用使用温度	800℃(最高900℃)
炉体	カートリッジタイプ
炉内寸法	W120×D180×H100 (mm)
鋳型焼却数	松風鋳造リングP5543で4個、 又はP6594リングレスリング(床用)で1個
温度制御	低温・高温設定電子制御方式 低温設定範囲……約150℃～約600℃ 高温設定範囲……約200℃～約900℃
タイマー	スタート用……電子式…最大16時間設定 低温係留用……電子式…最大100分設定 高温係留用……電子式…最大100分設定 ブザー用……5秒(固定)
焼却完了報知	ブザー5秒自動停止・ランプで表示
コンセント	400W以下・消臭器用 スタートタイマーのタイムアップ、又はタイマーのツマミOで出力ON、高温係留タイマーのタイムアップで出力OFF

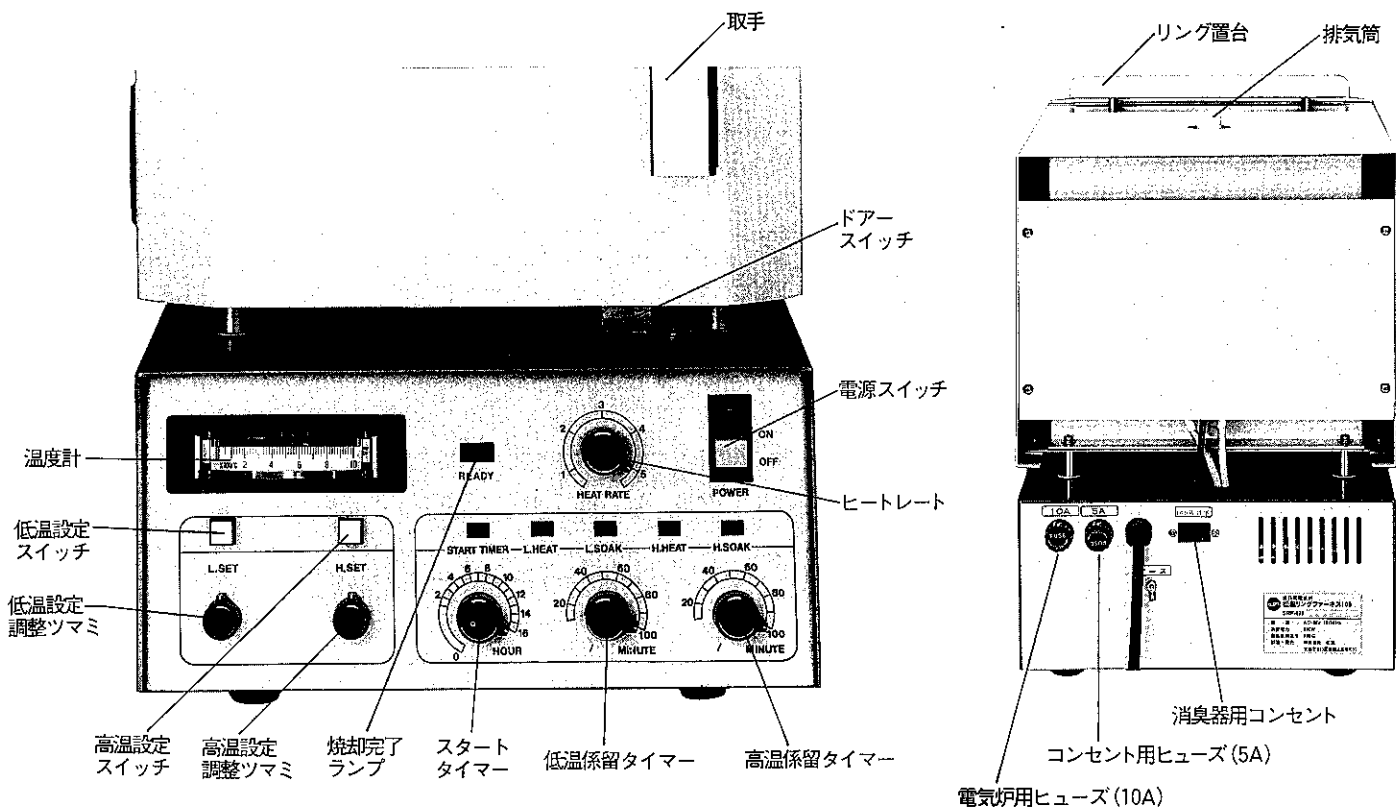
停電補償機能	プログラム進行状態を約1時間保持
保護機能	扉オープンでヒーターOFF
異常保護機能	過昇温時……980℃でブザー報知 熱電対断線時……ブザー報知・ヒーターOFF
外形寸法	W247×D340×H368 (mm)
質量	約13kg

※製品改良に伴い仕様は予告なく一部変更する事があります。

■付属品

炉床板	1枚
排気筒	1個
取扱説明書	1冊
保証書	1枚

■各部の名称



■設置

電源 100V・15A 50/60Hz が使用できる専用コンセントを設置場所から約1.5m以内に用意して下さい。



- 設置**
1. 換気扇の下に置きます。水平で安定した丈夫な台上で炉の側面及び背面は、壁面より20cm以上離して設置して下さい。
 2. 炉床板を炉の中にセットして下さい。
 3. 排気筒をセットして下さい。
 4. 各タイマー及びヒートレートのツマミは、最大位置にして下さい。
 5. 電源スイッチをOFFにしてから電源プラグを専用コンセントに接続して下さい。
 6. 松風クリーンエースをご使用の場合は、タイマーと連動する背面の消臭器用コンセントにクリーンエースの電源スイッチをONにしてから電源プラグを接続します。

■使用法

1. **電源スイッチ**
電源スイッチをONにします。
2. **温度の設定**
低温設定スイッチを押したまま温度計を見て、低温設定調整ツマミで低温設定します。……設定範囲約150℃～約600℃
高温設定も低温設定の方法で行います。…設定範囲約200℃～約900℃

注意事項

1. 温度計は常時炉内の温度を表示し、低・高温設定スイッチが押されるとそれぞれの設定温度を表示します。
 2. 低温600℃、高温200℃と設定した場合、600℃に到達した後ヒーターが切れ200℃に下がるとヒーターがON-OFFして200℃を維持します。
 3. 温度設定後、不用意に設定ツマミを動かさないで下さい。設定値が変わります。
-

3. **タイマーの設定**
 - a. **スタートタイマー**
何時間後にスタートさせるかを設定します。設定時間を過ぎるとヒーターに通電し消臭器用コンセントがONになります。
直ちに加熱を開始したいときはタイマーのツマミを0にします。
 - b. **低温係留タイマー**
低温を係留させるときに用います。低温設定温度になれば作動します。
昇温パターンはとなり単位は分です。ツマミを左に回し切った位置にすると高温に移行しの昇温パターンとなります。

c. 高温係留タイマー

高温係留時間を設定します。炉内が高温度設定温度になると作動し、設定時間終了でブザー報知（約5秒）及び焼却完了ランプを点灯させ、消臭器用コンセントがOFFになります。なお、高温係留は電源スイッチを切るまで続きます。

注意事項

1. 停電時各タイマーは停電時の状態で停止し、停電回復後はそのまま引き続いて進行します。従って停電が長時間の場合は注意して下さい。
 2. 各タイマー共残り時間は表示しません。
 3. 各タイマーの設定変更時は一度電源スイッチを切って下さい。
-

4. ヒートレート（昇温速度調整）

低・高温の昇温及び係留中の電力をコントロールします。目盛り5で100%・800Wとなり、各目盛りに対する電力は末尾の電力調整曲線を参照して下さい。

5. 工程表示ランプ

プログラム進行に従い順次点灯し焼却が終了して電源スイッチを切るまで消えません。

スタートタイマーランプ：電源スイッチONで点灯、スタートタイマーが動作開始します。

- L-ヒートランプ：スタートタイマー終了で点灯…〈低温加熱〉
- L-ソークランプ：低温設定温度になると点灯……〈低温係留〉
- H-ヒートランプ：低温係留終了で点灯………〈高温加熱〉
- H-ソークランプ：高温設定温度になると点灯……〈高温係留〉

6. レディランプ（焼却完了ランプ）

高温係留が終了すると点灯、ブザーも約5秒間鳴ります。レディランプ点灯後も高温係留は電源スイッチを切るまで続きます。

7. 消臭器用コンセント

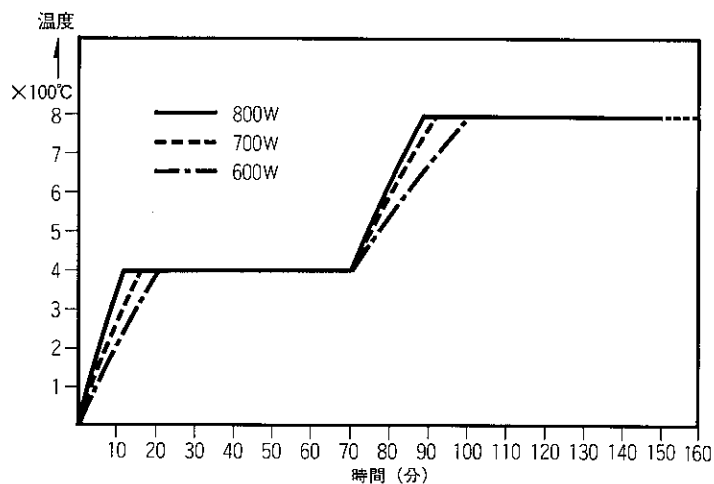
スタートタイマーが終了するとコンセントに通電し、高温係留タイマーのタイムアップでOFFになります。

注意事項

このコンセントで使用できる電力は400Wまでです。

■焼却の実例

使用埋没材 : 松風ユニベストノンプレシャス
鋳型 : 松風鋳造リングP5543 4個 (φ55×H43mm)
焼成条件 : 低温設定温度 400℃
 低温係留時間 1時間
 高温設定温度 800℃
 高温係留時間 1時間



■使用上の注意事項

1. 安全のため扉を開けるとヒーターが切れます。開閉に注意して下さい。
2. 炉の特性から大変早く昇温しますが、鋳型は追従しません。特にリングレス鋳型での急昇温は好ましくありません。
3. 炉体はセラミックファイバー成型品で炉口は強化処理していますが、トンク等はなるべく炉口に当てないで下さい。
4. 炉床板は均熱化と炉体保護のために必ず使用して下さい。
5. 鋳型は均熱化のために高温係留時に焼却位置の変更をお勧めします。
6. 消臭・消煙のために松風クリーンエースと換気扇の併用をお勧めします。
7. 松風クリーンエースの消費電力は約370Wです。電気炉に連動させるときは電気炉の消費電力に加算されますのでご注意下さい。
8. 停電回復時には低・高温係留ランプは低・高温係留温度に到達したときに点灯します。
9. 炉扉のドアスイッチは変形させないで下さい。

■ 停電補償機能

プログラム進行状態を約1時間保持します。従って停電回復時は停電時の状態から進行します。

■ 保護・異常保護機能

- 安全のために、扉を開けるとヒーターが切れます。扉は確実に閉め必要以上に開けないで下さい。
- 過昇温の場合980℃でブザーが鳴り続けます。
- 熱電対が断線するとブザーが鳴り続きヒーターが切れます。

■ 故障点検

まずブレーカー、ヒューズ、電源コード等をチェックしてみてください。
点検してヒーター断線・故障と思われる時は、販売店又は当社まで品名・形式と故障状態をくわしくご連絡下さい。

■ 保証

当社に起因する故障の場合は、保証規定に基づき1年間は無償で修理いたします。但し、保証書の控えをご返送いただいていない場合や、改造された場合、使用者側で修理調整された場合、又消耗品の場合は保証の対象になりません。

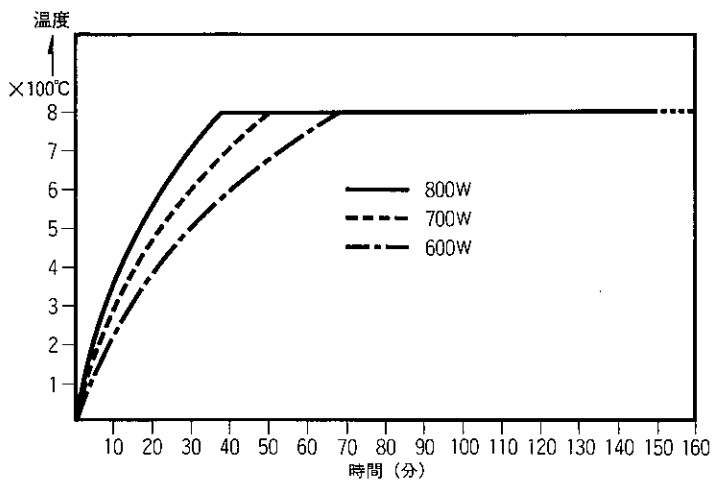
■ 交換部品

	部 品 名	形 式 ・ 定 格	交 換 時 期	入 手 方 法	交 換 方 法
(消)	炉体(ヒーター)	SRF-100-8	ヒーター断線時	メーカー	メーカー販売店 使用者
(交)	炉蓋	SRF-100	破損時	メーカー	メーカー販売店 使用者
(交)	炉床板	SRF-100-SIC	破損時	メーカー	使用者
(交)	熱電対	SRF-100-CA	断線時	メーカー	メーカー販売店 使用者
(交)	硝子管ヒューズ	10A	溶断時	市販品	使用者
(交)	硝子管ヒューズ	5A	溶断時	市販品	使用者
(交)	制御回路	CC125A	故障時	メーカー	メーカー販売店

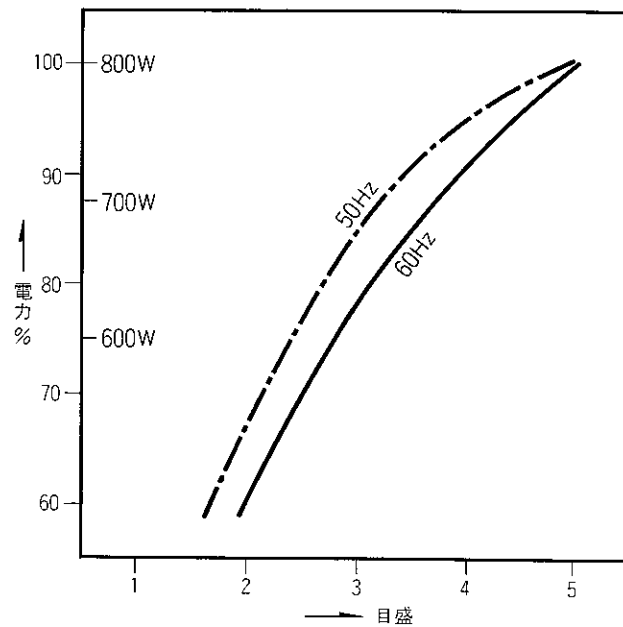
※(消)…消耗品 (交)…交換部品

■松風リングファーネス100昇温曲線

使用埋没材 : 松風ユニベストノンプレシャス
 鋳型 : 松風鋳造リングP5543 4個 (φ55×H43mm)
 高温設定温度 800℃



■電力調整曲線



世界の歯科医療に奉仕する

株式会社 松風

本社: 〒605京都市東山区福福上高松町11-TEL(075)561-1112(代)

営業所: 札幌(011)561-5846(代); 仙台(022)299-2332(代); 東京(03)832-4366(代); 名古屋(052)763-2291(代); 大阪(06)252-8141(代); 福岡(092)472-7595(代)