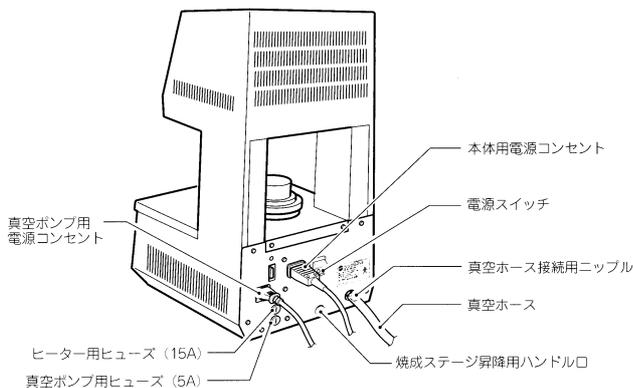
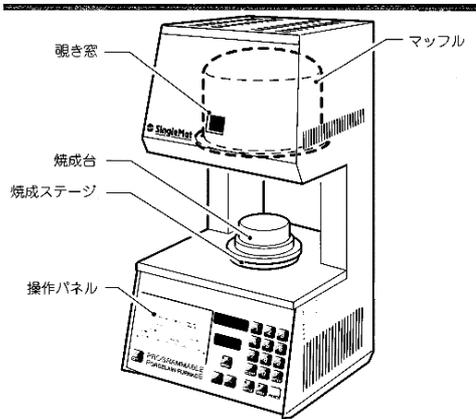


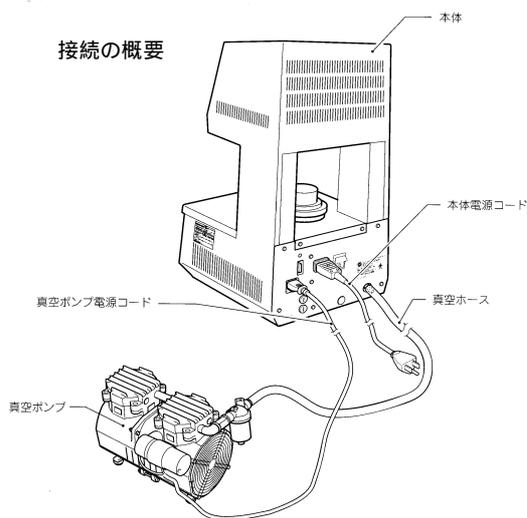
機械器具 70 歯科用鋳造器
 一般医療機器 歯科技工用ポーセレン焼成炉 35762000
シングルマット

【形状・構造及び原理等】

[形状]



接続の概要



[構成]

- | | |
|-----------------|----|
| 1) シングルマット本体 | 1台 |
| 2) 焼成台 | 1個 |
| 3) 電源コード | 1本 |
| 4) 丸トレイ | 1個 |
| 5) ステージ昇降用ドライバー | 1個 |
| 6) 真空ホース | 1本 |
| 7) ポーセレントレーセット | 1個 |
| 8) ピンセット | 1個 |

- | | |
|-----------------------------|----|
| 9) ヒューズ | 2個 |
| 10) 取扱説明書 | 1冊 |
| 11) 添付文書 | 1冊 |
| 12) 医用電気機器の使用上(安全危険防止)の注意事項 | 1通 |

[電気的定格]

- | | |
|---------|---------------------|
| 1) 電源 | A C 100 V 50/60 H z |
| 2) 電源入力 | 1.1kVA (真空ポンプ含まず) |

[寸法及び質量]

- | | |
|-------|-------------------------|
| 1) 寸法 | W300 × D330 × H580 (mm) |
| 2) 質量 | 約 22kg |

【使用目的、効能又は効果】

ポーセレンの焼成に使用する。

【品目仕様等】

- | | |
|--|--|
| 1) 使用最高温度 | 1200 |
| 2) マッフル内有効寸法 | 95 × 50 mm |
| 3) 焼成台寸法 | 85 × 45 mm |
| 4) ヒートレート | 10 ~ 100 /min |
| 5) 設定可能最小温度 | 1 |
| 6) 温度設定範囲 | 乾燥温度 100 ~ 800
焼成温度 100 ~ 1,200
最終温度 100 ~ 1,200
真空開始 乾燥温度 ~ 焼成温度
真空解除 乾燥温度 ~ 焼成温度 |
| 7) 設定可能最小真空値 | 5 hPa |
| 8) 真空値設定範囲 | 400 ~ 987 hPa (-1013hPa は連続運転) |
| 9) 時間設定範囲 | 乾燥時間 10 秒 ~ 30 分および「CLR」
炉内乾燥 0 秒 ~ 30 分および「CLR」
真空時間 0 秒 ~ 30 分および「CLR」
係留時間 0 秒 ~ 30 分および「CLR」
最終係留 0 秒 ~ 30 分および「CLR」
下降時間 10 秒 ~ 30 分および「CLR」 |
| * 「CLR」は操作パネルの CLR キーを押して入力し、数値を設定しないときに使用する。 | |
| 10) プログラム容量 | プリセットプログラム 30 個
ユーザープログラム 70 個 |
| 11) 電撃に対する保護の形式および程度 | クラス B 形機器 |

【操作方法又は使用方法等】

詳細な設置方法や操作方法については、付属の取扱説明書等必ず参照してください。

[設置接続]

- 1) 本器の重量に充分耐える水平な台の上に設置します。
- 2) システム構成図に示すように接続します。
- 3) 電源スイッチが OFF になっているのを確認して、電源コードのプラグを 100V コンセントに接続します。
- 4) 真空ポンプの電源コード、真空ホースを所定通りに接続します。

[操作方法]

- 1) 電源スイッチを ON にして、各部の動作確認を行ないます。
- 2) マッフルを空焼きします。
- 3) 焼成物を載せた丸トレイを、焼成台中央に置きます。
- 4) スタンバイモードにします。
- 5) 「ON/OFF」キーを押します。
- 6) プログラム No. をテンキーで入力し **ENT** キーで登録します。
- 7) **CYC** キーを押して、運転開始をします

取扱説明書等を必ずご参照ください。

- 8) 運転の停止
運転中のプログラムを停止したいときには、「RESET」キーを押します。
- 9) 運転の終了
焼成が終了すると3回アラームが鳴り、焼成ステージが自動的に下降します。
焼成ステージ下降後、プログラムが完全に終了すると、工程表示部の「END」が点灯しアラームが5回鳴ります。

[使用方法に関連する使用上の注意]

- 1) 引火性の物や可燃物を近くに置かないこと。
- 2) 水のかかるような場所に置かないこと。
- 3) 交流 100V -15A のコンセントを電源とすること。また、他の機器を同一コンセントに接続する場合は、合計電流値がそのコンセントの定格値を越えないようにすること。
- 4) 機器の重さに充分耐えうる水平な台の上に設置し、側面及び背面は壁面より 20 cm 以上、上面は 150 cm 以上のスペースを設けること。
- 5) ステージの移動範囲には物を置かないこと。
- 6) 換気のよい場所に設置すること。
- 7) 焼成直後のステージ部は高温になっているため、焼成物の出し入れや操作時には火傷に注意すること。
- 8) ステージ動作中には操作パネルの上の台に手や物を置かないこと。

【使用上の注意】

付属の取扱説明書及び「医用電気機器の使用上(安全および危険防止)の注意書」を必ず読むこと。

1) 使用注意

医用コンセントまたは接地極付コンセントを使用し、必ず接地を施すこと。やむを得ず、付属の接地アダプタを使用する場合は、接地アダプタの接地線で必ず接地を施すこと。
濡れた手で電源プラグをコンセントより抜き差ししたり、水をかけないこと。
電源プラグを抜くときは、電源コードを持たずに電源プラグをもって引き抜くこと。
コンセントは緩んでいたり、ホコリのたまったものを使用しないこと。
電源コードを傷つけたり、破損したり、加工したり、無理な力を加えたりしないこと。また重い物を載せたり、挟み込んだりしないこと。
使用後は電源スイッチを OFF にすること。また、長期間使用しないときは電源プラグをコンセントから抜くこと。
本器は、【使用目的、効能または効果】の項に記載の用途以外に使用しないこと。
本器は、歯科医療有資格者以外は使用しないこと。

【貯蔵・保管方法及び使用期間等】

[貯蔵・保管方法]

- ・本器は、湿気を避けて室温で保管すること。
- ・本器は、歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

【保守・点検に係る事項】

- 1) 取扱説明書の「6.保守・点検」「7.異常を感じたら」の項目を必ず読むこと。
- 2) ステージ上にゴミなどがたまると真空漏れの原因になりますので、常に清掃し清潔にすること。
- 3) 真空ポンプのフィルターの水分の除去、清掃を行なうこと。

[保守点検上の注意事項]

- 1) 機器の点検、清掃及びヒューズの交換を行うときは電源スイッチを切り、電源プラグをコンセントから抜いて、機器が完全に冷めているのを確認してから行うこと。
- 2) ヒューズ交換以外の分解、修理や改造は絶対に行わないこと。
- 3) ヒューズ交換は必ず指定のものを使用すること。
 - ・真空ポンプ用ヒューズ 250V 用 5A (5.2mm × 20mm)
 - ・ヒーター用ヒューズ 250V 用 15A (6.2mm × 30mm)
- 4) 本器は、不当に分解、改造をしないこと。

【包装】

[セット包装]

- 1) 本体：1
- 2) 付属品：[焼成台 1、ステージ昇降用ドライバー1、電源コード1、接地アダプタ1、真空ホース1、丸トレー1、ポーセラントレーセット1、ピンセット1、ヒューズ(5A、15A各1)]

[補充部品]

- | | |
|----------------|----------|
| 1) 丸トレー | 1箱 / 2個入 |
| 2) 焼成台 | 1個 |
| 3) 昇降用ドライバー | 1本 |
| 4) ポーセラントレーセット | 1式 |

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称及び住所等】

製造販売元	株式会社 松風
住所	〒605-0983 京都市東山区福稲上高松町 11
電話番号	075-561-1112
製造元 国名	SHENPAZ INDUSTRIES (1992) LTD. イスラエル