



歯冠用硬質レジン用加熱重合器
ヒートボックス

より高い物性を得るための加熱重合器 ヒートボックス



シンプルな操作パネル&コンパクトなボディは設置場所を選ばず、
快適な作業環境を提供します。

光重合後の加熱重合でさらに物性を高く

光重合でも十分な強度が得られますが、加熱重合を行うことで、さらに高い物性が得られます。

《 歯冠用硬質レジン セラマージュ デュオ物性表 》

(代表値)

重合方式	光重合		光重合 + 加熱重合
曲げ強さ (MPa)	202	約20%UP	254
ビッカース硬さ (HV0.2)	97	約10%UP	110
曲げ弾性率 (GPa)	13.1	約10%UP	14.7
圧縮強さ (MPa)	445	約10%UP	508

※試験方法 JIS T 6517、ISO 10477
自社独自試験方法

※セラマージュ デュオ物性の詳細は「セラマージュ デュオ カタログ」をご覧ください。



最終光重合後、ヒートボックスで
110℃ 15分、加熱重合を行います。

SHOFU INC.