

関連製品

カーラ プリント 4.0

投影シーケンスと機械の動きを常に計算し造形速度を適切に変化させ、高精度な造形物の高速積層を可能にした歯科用3Dプリンターです。

販売名 カーラ プリント4.0
 一般名称 歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット
 分類 一般医療機器
 届出番号 27B1X00060900021



ハイトパワー 3D

3Dプリンター造形物又は補綴物、どちらの重合にも対応した歯科技工用光重合器です。

販売名 ハイトパワー 3D
 一般名称 歯科技工用重合装置
 分類 一般医療機器
 届出番号 27B1X00060900022



ヘラベスト M プリント プラス

ディーマ プリント キャスト専用の高精度なリン酸塩系埋没材です。

販売名 ヘラベスト M プリント プラス 容量:20kg(400g ×50袋)
 一般名称 歯科高温鋳造用埋没材
 分類 一般医療機器
 届出番号 27B1X00060000080



ヘラベスト M/オニスキック/ Mプリントプラス 練和液

(容量900mL) (容量3L)
 販売名 ヘラベスト M/オニスキック/ Mプリントプラス 練和液
 一般名称 歯科高温鋳造用埋没材
 分類 一般医療機器
 届出番号 27B1X00060000025

販売名 ディーマ プリント キャスト
 一般名称 歯科用パターンレジン
 分類 一般医療機器
 届出番号 27B1X00060000081

販売名 ディーマ プリント インプレッション ブルー
 一般名称 歯科印象トレー用レジン
 分類 一般医療機器
 届出番号 27B1X00060000085

販売名 ディーマ プリント モデル
 一般名称 歯科用樹脂系模型材
 分類 一般医療機器
 届出番号 27B1X00060000082

販売名 ディーマ プリント モデル HD
 一般名称 歯科用樹脂系模型材
 分類 一般医療機器
 届出番号 27B1X00060000084

販売名 ディーマ プリント ガイド
 一般名称 歯科用インプラント手術器具
 分類 一般医療機器
 届出番号 27B1X00060000087

販売名 ディーマ プリント オルソ
 一般名称 歯科咬合スプリント用材料
 分類 一般医療機器
 届出番号 27B1X00060000086

本カタログに記載の仕様は、改良のため予告なく変更することがあります。

ご使用の際は添付文書などをよく読んでお使いください。

クルツァー ジャパン 株式会社

本社：〒113-0033 東京都文京区本郷4-8-13 TEL.03-5803-2151
 www.kulzer.co.jp

取扱い店

3Dプリンター造形用インク

ディーマ プリント シリーズ

Giving a hand to oral health.



KULZER
 MITSUI CHEMICALS GROUP

SHOFU INC.

ディーマ プリント シリーズ

ディーマ プリント キャスト



高精度な鋳造パターン製作用に開発された造形用インクです。専用埋没材を使用することで精度の高い補綴物の製作が可能です。

【色調】 レッド
【医院標準価格】
1本:65,000円(1,000g×1本)

ディーマ プリント インプレッション ブルー



短時間で積層した場合でも破損しないよう強度を高めた個人トレーやベースプレート造形用インクです。シリコン印象材を用いた印象採得にも使用可能です。

【色調】 ブルー
【医院標準価格】
1本:45,000円(1,000g×1本)

ディーマ プリント ガイド



インプラント治療に使用するサージカルステント、ガイド用の造形用インクです。強度が高く簡単に研磨できる点が特徴です。

【色調】 クリアーオレンジ
【医院標準価格】
1本:55,000円(1,000g×1本)

ディーマ プリント モデル HD



精度と強度を兼ね備えた模型造形用インクです。マージンや歯牙の表面性状が確認しやすく、ジルコニアビルドアップ模型、マスター模型としても使用可能です。

【色調】 イエロー
【医院標準価格】
1本:50,000円(1,000g×1本)

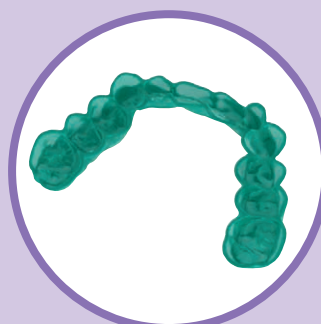
ディーマ プリント モデル



高精度な模型の積層が可能な造形用インクです。デジタル模型専用プレートなどのシステム模型製作にも使用可能です。

【色調】 ブラウン
【医院標準価格】
1本:40,000円(1,000g×1本)

ディーマ プリント オルソ



ナイトガードの積層に適した造形用インクです。曲げ強度が高く、マウスピース製作にも使用可能です。

【色調】 ライトブルー
【医院標準価格】
1本:50,000円(1,000g×1本)

インクトレイ使用上の注意

使用前

1 イソプロパノールを注ぐ



インクトレイ内にイソプロパノールを少量注ぎ、乾いた布等でトレイ表面の汚れを取りのぞいてください。

2 ガラス清掃



曇っている状態

付属のマイクロファイバークロスでガラス表面の曇りを取りのぞいてください。(曇った状態で使用すると、造形できない場合があります。)

3 ボトルを5分間振る



使用する前にインクの入っているボトルを5分間振り、ボトル内のインクが均一になるように攪拌します。(造形前に25℃付近に2時間以上放置しインクを常温に戻すこと。)

4 インクをMAXまで注ぐ



インクをインクトレイのMAXの印まで注いでください。連続使用しインクが足りなくなった場合、同じボトルのインクをつぎ足すことが出来ます。(新しいボトルのインクをつぎ足すことはできません。)

5 スパチュラで攪拌



専用スパチュラでガラス表面になじませるようにゆっくりと攪拌してください。ガラス表面はシリコン樹脂でコーティングされているので、攪拌時に傷つけないように注意してください。

使用後 使用後は、残存する重合物をろ過して取りのぞき、インクは清潔な容器へ移しかえてください。

注意事項

- 造形前に必ずプラットフォームを清掃し、異物が付着していない状態にしてください。
- 正常に造形できない場合、インクトレイを交換し再度造形してください。
- 正常に造形できなかったインクトレイは、清掃後(インクトレイ内の不純物を取りのぞき、ガラスの曇りを取る)再利用可能ですが、傷等によりガラスの曇りが取れない場合、再使用することはできません。
- インクトレイは、通常600回使用可能ですが使用状況により異なります。
- ディーマプリントシリーズは、カーラ プリント4.0(クルツァー社製3Dプリンター)以外の3Dプリンターでは使用できません。
- 本材を皮膚に付着させたり、目に入らないように注意し、作業中は、ニトリルグローブや保護ゴーグル等を着用してください。

※ ディーマ プリントシリーズは、cara print 4.0(3Dプリンター)専用の造形用インクです。他の3Dプリンターには使用できませんのでご注意ください。
※ インクの特徴を引き出すために歯科用樹脂、歯科用3Dプリンター開発メーカーならではの正確な情報を元に、常により良い環境でご使用いただけるよう、cara print 4.0のファームウェア、シーケンスのバージョンアップデートを随時提供しております。