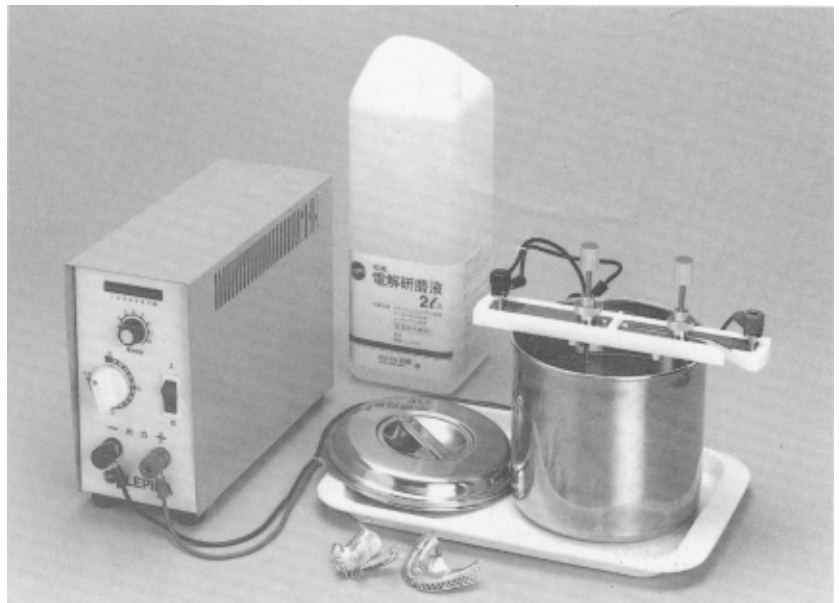


エレピカ

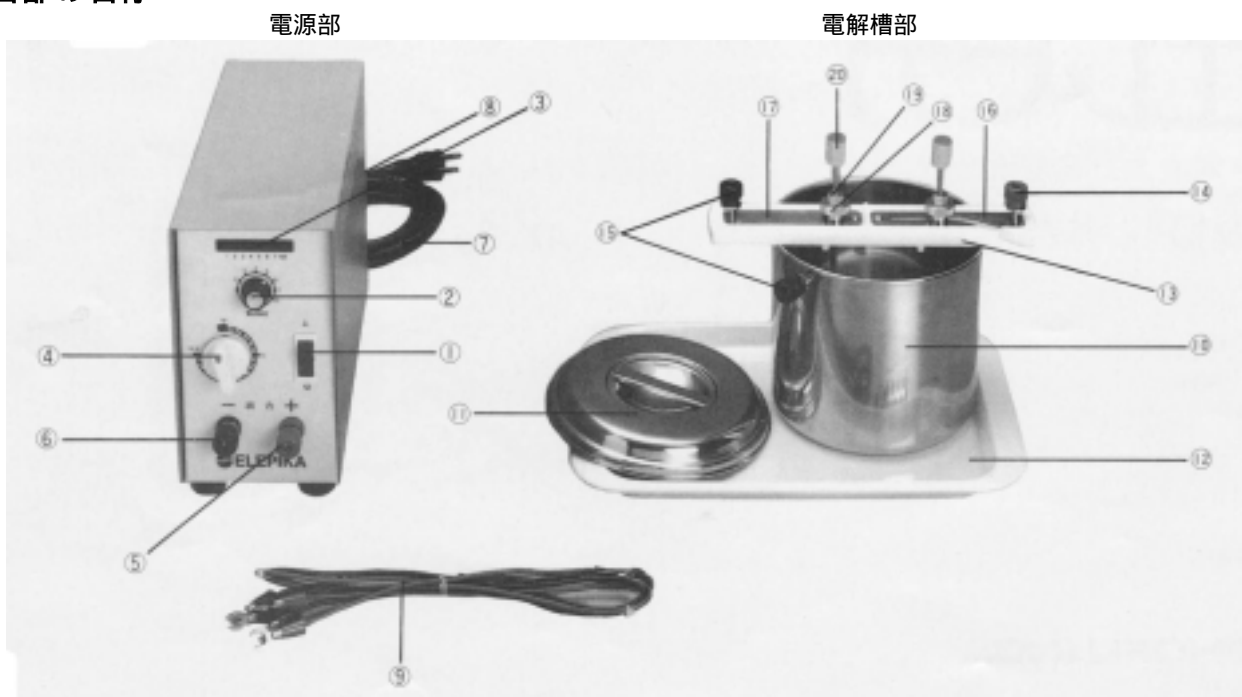
定電流方式電解研磨器
取扱説明書



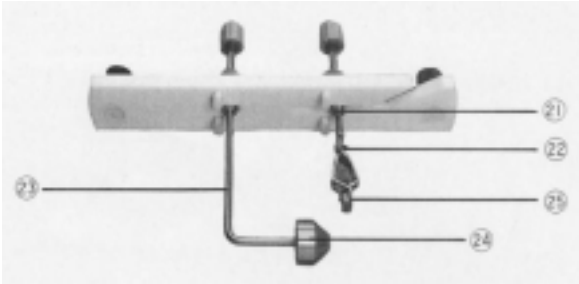
松風エレピカ

このたびは、エレピカをお求めいただきまして、まことにありがとうございます。
ご使用前にこの説明書をよくお読みの上、正しくお使い下さい。

各部の名称



電源クリップ



電源部

- 1 電源スイッチ
- 2 電流設定つまみ
- 3 電流モニター
- 4 タイマー
- 5 出力端子(+)
- 6 出力端子(-)
- 7 電源コード
- 8 アース線
- 9 リード線

電解槽部

- 10 電解槽
- 11 蓋
- 12 トレー
- 13 電極ホルダー
- 14 入力端子(+)
- 15 入力端子(-)
- 16 (+)ステンレス板
- 17 (-)ステンレス板
- 18 固定つまみ
- 19 Oリングハウス(Oリング入)
- 20 つまみ

電源クリップ

- 21 チャック
- 22 (+)電極棒
- 23 (-)電極棒
- 24 補助電極
- 25 クリップ

使用方法

1. 電解槽に電解研磨液を 1.3 ㍓ ~ 1.4 ㍓ 入れて下さい。(6~7分目)
2. 電源スイッチを切り、電源プラグを 100V コンセントに差し込み、リード線を写真のように電源部と電解槽部の各端子に各々接続して下さい。
アースは必ず取り付けて下さい。
3. (+) 電極棒の固定つまみをゆるめ、つまみごと (+) 電極棒をスライドさせて取り出し、クリップに研磨物を挟んでから電極ホルダーに戻し、補助電極は研磨物の中心にセットして固定つまみを締めつけて下さい。(図1参照)
固定つまみをゆるめると補助電極及びクリップは、上下、左右(クリップ側のみ)回転等、自由に動かせます。
クリップを最上部にセットすると、研磨物は液面に漬ります。
4. 研磨物をセットした電極ホルダーを電解槽((-)電極)の上にのせます。(図2参照)

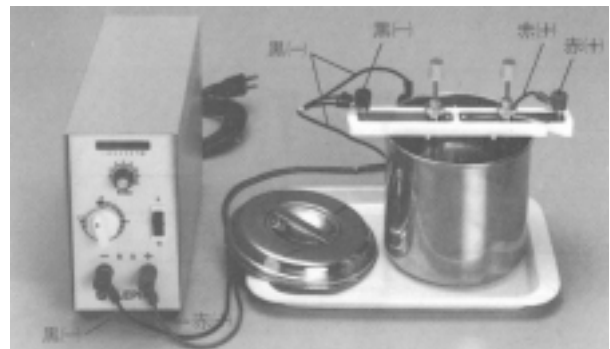


図1

研磨物(金属床)のセット

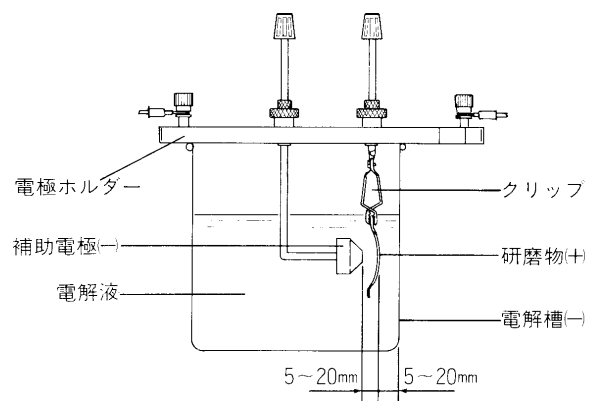


図2

5.電源スイッチを入れ、電流設定ツマミで右表を参照してセットして下さい。

	研磨電流	研磨時間
クラウン	1 ~ 3 A	1 ~ 3 分
ブリッジ	3 ~ 6 A	3 ~ 8 分
フルデンチャー	4 ~ 8 A	5 ~ 12 分

6.研磨時間のセットは、セットしたい時間より多めに回してから逆に戻しながら合わせて下さい。

タイマーを回した時点でスイッチが入り、電流モニターが点灯し電解液温が上昇しても定電流機能が働き、設定電流を一定に保ちます。

1.電流モニター表示は設定電流値と合わない場合があります。

2.電流モニター表示は電解液温が低いときや、研磨物の大きさにより設定電流が流れない場合には、その時の電流分しか点灯しません。

7.セットした時間が経つと「チーン」と音がして自動的に出力が切れます。研磨物を取り出し、十分に水洗して下さい。研磨物側の固定ツマミをゆるめると、ツマミごと電極ホルダーから取り外すことができますので、容易に水洗いができます。また研磨物のクリップへの取り付けも簡単にできます。

使用上の注意

研磨物は、できるだけ電解液の液面近くにくるようにセットして下さい。クリップが液に半分以上浸漬するとクリップの寿命が極端に短くなります。

固定ツマミがゆるんだ状態での研磨は、接触不良のためにチャックや固定ツマミが非常に熱くなりますので、必ず固定ツマミを締め付けて研磨して下さい。

電極ホルダーに水や電解液が付着していると、研磨効率が落ちる場合がありますので、必ず拭き取ってお使い下さい。

研磨中に研磨物が電極（補助電極、電解槽）に接触しても電源にはまったく影響ありませんが、その状態で研磨を続けても、研磨物に焼け等が生じ、ほとんど研磨がかかりませんので御注意下さい。

クリップは消耗品ですから、使えなくなったクリップはネジをはずして付属の新しいクリップと交換して下さい。

電解研磨液には吸湿性があり大気中の水分を吸収したり、他から水分が加わったりすると研磨効率が落ちますので使用後は必ず蓋をして下さい。

電解槽も消耗品になります。槽も少しづつ電解されて、使用頻度にもよりますが部分的に薄くなります。電解液交換の際に槽を十分点検して薄くなっていれば早目に交換して下さい。

(-)電極棒及び補助電極の一部は電解されるのを防ぐためにコーティングがしてありますから取らないで下さい。

仕様

形 式	電源部 SEP-8-20 電解槽部 SEP-B
電 源	AC100V・50/60Hz・300VA
電 源 方 式	定電流方式
電流設定範囲	1A ~ 8A
タ イ マ ー	15 分
寸 法	電源部 W100×D250×H193 (mm) 電解槽 140×H140 (mm) ステンレス製 トレー W354×D247×H18 (mm)
電 源 部 質 量	約 3.7kg

本仕様は改良のため予告なく変更することがあります。

包装

電源	1 台
電解槽部一式	1 セット (トレーを含む)
交換用クリップ	5 ケ
電解研磨液 (2 ㍤)	1 本
取扱説明書	1 通
保証書	1 通