

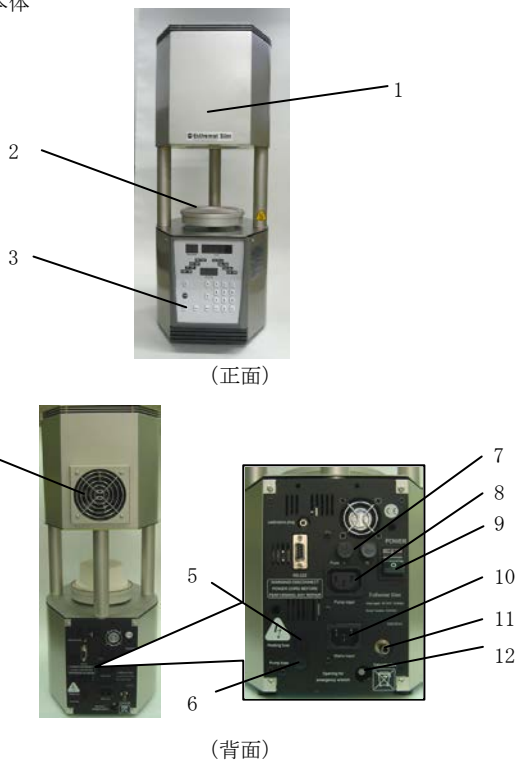
機械器具70 歯科用铸造器
一般医療機器 歯科技工用ポーセレン焼成炉 35762000

エステマツ スリム

【形状・構造及び原理等】

[外観]

1) 本体



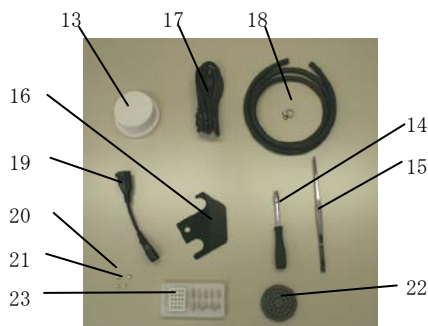
(正面)

(背面)

番号	名称
1※	マッフル
2	焼成ステージ
3	操作パネル
4	冷却ファン
5	ヒーター用ヒューズボックス
6	真空ポンプ用ヒューズボックス
7	本体用ヒューズボックス
8	真空ポンプ用電源コンセント
9	電源スイッチ
10	本体用電源コンセント
11	真空ホース接続用ニッブル
12	焼成ステージ昇降用ハンドル口

※本体に内蔵される。

2) 付属品



番号	名称
13	焼成台
14	ステージ昇降用ドライバー
15	ピンセット
16	トレー台
17	電源コード
18	真空ホース (ホースバンド付)
19	真空ポンプ接続アダプタ
20	15A ヒューズ
21	5A ヒューズ
22	ポーセレンファーン用丸トレー
23	ポーセレントレーセット

[電氣的定格]

- 1) 電源電圧及び周波数 AC100V 50/60Hz
- 2) 電源入力 1.1kVA (真空ポンプ含まず)
- 3) 電撃保護の形式の分類 クラス I

[寸法及び質量]

- 1) 寸法 幅 230×奥行 300×高さ 575 (mm)
- 2) 質量 14kg

[特性・性能又は機能]

- 1) 形名 SEM-S
- 2) 使用温湿度範囲 温度 10~40℃、湿度 30~75%
- 3) 使用最高温度 1200℃
- 4) マッフル内有効寸法 φ95×65mm
- 5) 焼成台寸法 φ90×45mm
- 6) 昇温速度 10~100℃/分
- 7) 設定可能最小温度 1℃
- 8) 温度設定範囲

乾燥温度	100~800℃
焼成温度	100~1200℃
最終温度	100~1200℃
真空開始温度	100~1200℃
真空解除温度	100~1200℃
- 9) 時間設定範囲

乾燥時間	20秒~30分
炉内乾燥時間	20秒~30分
係留時間	20秒~30分
最終係留時間	20秒~30分
下降時間	20秒~30分
真空時間	20秒~30分
- 10) 真空度設定範囲 -133~-1013hPa (-1013hPaは連続運転)
- 11) 焼成プログラム容量

プリセットプログラム	51個
ユーザープログラム	49個

【使用目的又は効果】

ポーセレンの焼成に使用する。

【使用方法等】

詳細な設置方法や使用方法については、付属の取扱説明書等を必ず参照してください。

[設置・接続方法]

- 1) 本器の重量に充分耐えうる水平な台上に設置します。
- 2) 付属の電源コードを本体の本体用電源コンセントに接続します。
- 3) 付属の真空ホースを本体の真空ホース接続用ニッブルと真空ポンプに接続します。
- 4) 真空ポンプの電源コードに付属の真空ポンプ接続アダプタを接続し、本体の真空ポンプ用電源コンセントに接続します。

取扱説明書等を必ずご参照ください。

- 5) 本体の電源スイッチが OFF になっていることを確認してから、電源コードを医用コンセントに接続します。
- 6) 付属のトレー台を本体に取り付けます。
- 7) 焼成ステージに焼成台を置きます。

[使用方法]

- 1) 本体の電源スイッチを ON にします。
- 2) マッフルを空焼きします。
- 3) 焼成物を載せたポーセラレンファーン用丸トレーを、焼成台中央に置きます。
- 4) スタンバイモードにします。
- 5) **ON/OFF** キーを押します。
- 6) 焼成プログラム No. をテンキーで入力し **ENT** キーで登録します。
- 7) 焼成プログラムの設定
設定する項目を矢印キーで選択しテンキーで数値を入力します。また設定する必要のない項目は **CLR** キーを押して入力します。
- 8) 焼成の開始
START キーを押して、焼成を開始します。
- 9) 焼成の停止
焼成中の焼成プログラムを停止したい場合は、**STOP/LIFT** キーを押します。
- 10) 焼成の終了
焼成が終了すると焼成ステージが自動的に下降します。焼成ステージ下降後、焼成プログラムが完全に終了するとアラームが 5 回鳴ります。

[使用方法に関連する使用上の注意]

- 1) 電源は、15A 以上の容量が得られる交流 100V の医用コンセントを使用し、たこ足配線はしないこと。
- 2) 機器の重さに充分耐えうる水平な台に設置すること。
- 3) 側面、及び背面は壁面より 20cm 以上、上面は 150cm 以上のスペースを設けること。
- 4) 周波数の自動検知を行うために 2 回以上の昇降動作を行うこと。
- 5) 焼成前にはマッフルの空焼きは必ず行うこと。
- 6) 真空ポンプは全負荷電流値が 5A 以下のものを使用すること。
- 7) 焼成ステージの移動範囲には物を置かないこと。
- 8) 操作パネル上の台及び支柱は炉口よりの熱のため、高温になるので注意すること。
- 9) 焼成ステージ動作中は操作パネル上の台に手や物を置かないこと。
- 10) 焼成中は換気を行うこと。
- 11) 焼成直後の焼成ステージ部は高温のため、直接手で焼成物に触れないこと。

**【使用上の注意】

[重要な基本的注意]

- 1) 引火性のものや可燃性のものを近くに置かないこと。
- 2) 水のかかるような場所に置かないこと。
- 3) 換気の良い場所に設置すること。
- 4) 濡れた手で電源プラグをコンセントから抜き差ししないこと。
- 5) 水をかけないこと。
- 6) 電源コードを傷つけたり、破損させたり、加工したり、無理な力を加えたりしないこと。
- 7) コンセントは、緩んでいたり、ほこりのたまったものを使用しないこと。また、風通しの良い場所で使用すること。
- 8) 使用後は、電源スイッチを OFF にすること。また長時間使用しないときは、電源プラグをコンセントから抜くこと。
- 9) 煙が出たり、異臭がするなどの異常が発生したときは、使用をやめること。

- * * 10) 目の損傷を防ぐために、保護眼鏡等を着用すること。

[保管方法及び有効期間等]

[保管方法]

- ・本器は、湿気を避けて室温にて保管すること。
- ・本器は、歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

[耐用期間]

納入後、正規の保守点検を行った場合に限り、10 年間とする。
[自己認証 (当社データ) による]

**【保守・点検に係る事項】

詳細については取扱説明書の保守・点検の項を必ずお読みください。

- 1) 付属の取扱説明書等に従い、日常の保守・点検を励行すること。
- * * 2) 本器を使用中に異常を感じたり、横転などで外部から大きな力が加わり、外観上、凹みなどの損傷が認められる場合、直ちに使用を中止し、取扱説明書に従って点検又は修理依頼をすること。
- 3) 機器の点検や清掃、及びヒューズの交換を行うときは、電源プラグをコンセントから抜き、機器が完全に冷めていることを確認すること。
- 4) ヒューズ交換以外の分解・修理、改造は絶対に行わないこと。
- 5) ヒューズは必ず指定容量 (5A、15A) のものを使用すること。
- 6) 焼成ステージ上にゴミなどがたまること真空漏れの原因になるので、常に清掃し清潔にすること。
- 7) 本器の表面は中性洗剤を水でうすめ、柔らかい布に含ませて清拭すること。

*【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者 株式会社 松風
住所 〒605-0983
京都市東山区福稲上高松町 11
電話番号 075-561-1112