

器具器械 69 歯科用蒸和器及び重合器
一般医療機器 歯科技工用成型器 70750010

モデルキャプチャー

【形状・構造及び原理等】

1. 外観



2. 構成

- | | |
|---------------------------|----|
| 1) モデルキャプチャー本体(模型作業台付き) | 1台 |
| 2) 模型固定用砂 650g | 1袋 |
| 3) エアーチューブ 2m(6三又ジョイント付き) | 1本 |
| 4) 模型作業台用リング | 1個 |
| 5) ステンレストレー | 1台 |
| 6) シリコングリス | 1個 |

3. 電氣的定格

定格電圧 交流 100V・50/60Hz・400VA

4. 使用エア-

圧搾空気

5. 寸法及び質量

外径寸法 W300×D275×H455mm
質量 15kg

6. 動作原理

本器は、ヒータ部(電熱)で軟化させたシート状の熱可塑性樹脂を、患者の歯列模型等の上で、吸引・加圧力を負荷して密着成型する。

【使用目的、効能又は効果】

使用目的

熱可塑性樹脂による仮床、バイトプレート、個人トレー、ナイトガード、スプリント等を成型する装置である。

【品目使用等】

特性・性能又は機能

- | | |
|------------|---------------------------------|
| 1) 形式 | SMC- |
| 2) 使用温湿度範囲 | 10~40、20~85%R.H.以下
(結露しないこと) |
| 3) 供給空気圧力 | 0.2~0.6MPa(Gauge) |
| 4) 真空度 | 93kPa(供給エア-圧力が0.5MPa以上のとき) |
| 5) 成型シート厚さ | 5mm以下 |
| 6) 電撃保護の形式 | クラス |

【操作方法又は使用方法等】

詳細な設置方法や操作方法については付属の取扱説明書を参照してください。

1. 設置接続

- 1) 本器の設置は質量に充分耐える水平な台の上に設置します。
- 2) エアーチューブ、電源コードを所定通りに接続します。

2. 操作方法

- 1) 本器にエア-を供給し、電源をONします。
- 2) シート固定板を開け、シート材をセットし、シート固定板を閉じます。
- 3) 昇降テーブルを待機位置までスライドさせ、模型を模型作業台の丸テーブル上にセットします。
- 4) シート材軟化位置まで昇降テーブルをスライドさせ、固定します。
- 5) ヒータが通電し、ヒータランプが赤色点灯します。
- 6) 吸引成型、加圧成型、吸引+加圧成型の3種類の成型方法から用途や症例に応じて成型方法を選択します。用いるシート材の種類や厚さによって、エア-圧力調整つまみでエア-の圧力を調整し供給します。昇降テーブル部を成型位置まで下降させてから、スイッチをONにして成型します。
- 7) シート材を冷却したあと、スイッチをOFFにしたら成型が完了します。
- 8) チャンバ-内の圧力が充分に下がっていることを確認したあと、成型した模型を模型作業台から取り出して電源をOFFにし、供給エア-を止めます。

【操作方法に関連する使用上の注意】

- 1) 本器の側面及び背面は壁面より20cm以上、上面は150cm以上スペースを設けること。
- 2) 本器に供給するエア-圧は0.6MPaを超えないこと。
- 3) 模型作業台は所定の位置にセットすること。
- 4) 加圧操作は加圧チャンバ-が確実にロックされていることを確認してから行うこと。

【使用上の注意】

1. 使用注意

- 1) 取扱説明書等及び「医用電気機器の使用上の注意事項」を必ず参照すること。
- 2) 電源はAC100V、50/60Hzで使用すること。
- 3) 医用コンセント等を使用し、必ず接地を行うこと。
- 4) 使用後は電源スイッチを切る。また、長期に使用しないときは電源プラグをコンセントから抜くこと。
- 5) 使用しないときは必ず元のエア-コックを閉じておくこと。
- 6) 電源コードは電源プラグを持って引き抜くこと。
- 7) ヒータ通電中や通電後しばらくはヒータ付近に指や手を近づけないこと。
- 8) 本器は、【使用目的効能又は効果】の項に記載の用途以外には使用しないこと。
- 9) 本器は、歯科医療有資格者以外は使用しないこと。

【貯蔵・保管方法及び使用期間等】

【貯蔵・保管方法】

- ・本器は、湿気を避けて室温にて保管すること。
- ・本器は、歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

【保守・点検に係る事項】

詳細については取扱説明書を必ずお読みください。

- 1) 取扱説明書等に従い、日常の保守・点検を励行すること。
- 2) 本器を使用中に異常を感じたら直ちに使用を中止して、取扱説明書等に従って、点検または修理依頼をすること。
- 3) 分解・修理や改造は絶対に行わないこと。
- 4) ヒューズの交換は必ず指定容量(10A)の物を使用すること。
- 5) 本器の表面は中性洗剤を水でうすめ柔らかな布に含ませて清拭してください。

取扱説明書等を必ずご参照ください。

【包装】

[セット包装]

- 1) モデルキャブチャーター本体 : 1 台
- 2) 付属品
[模型固定用砂、模型作業台用リング、ステンレストレー、
エアチューブ (6 三叉ジョイント付) シリコングリス :
各 1]

[関連商品]

- 1) 加圧ポット : 1 個
- 2) 松風ハイライトシェードアップ エバシート : 12 枚
- 3) 松風キャブチャーターシート : 12 枚

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称及び住所等】

製造販売元 株式会社 松風
住所 〒605 -0983
 京都市東山区福稲上高松町 11
電話番号 075 -561 -1112

製造元 合資会社 亀井鉄工所
住所 〒577 -0065
 大阪府東大阪市高井田中 4 -9 -4