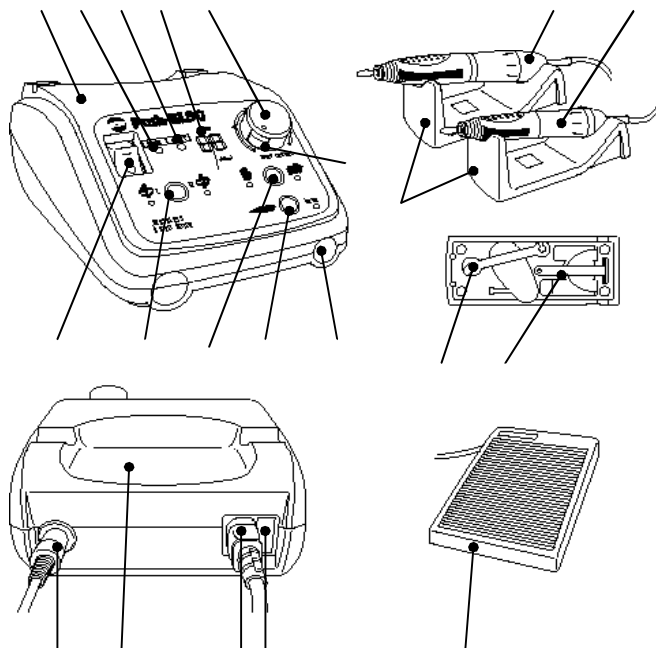


パッシュ - B L 5 0

** 【形状・構造及び原理等】

1. 本器はコントロールユニット(SP51U)と2種類のモーターハンドピース、及び付属品からなる技工用マイクロモーターエンジンである。(フットコントローラーは別売品)
2. 外観



(各部の名称)

- スタンダードタイプ・モーターハンドピース
- ハイトルクタイプ・モーターハンドピース
- フットコントローラー
- コントロールユニット
- 電源スイッチ

- POWER LED (POWER)
- RESET LED (RESET)
- 回転速度表示 (SPEED)
- 回転速度調節ツマミ
- リミッター解除ボタン
- 正逆切替スイッチ
- ハンド/フット切替スイッチ
- モータースイッチ
- モーターコネクタ
- インレットボックス
- 電源コード
- フットコントローラー
- ハンドピースストレージ

・付属品

- ハンドピーススタンド
- スバナA (平型)
- スバナB (L型)

3. コントロールユニットの寸法及び質量

- ・寸法 W175 × D230 × H99mm
- ・質量 2.6kg

4. モーターハンドピースの寸法及び質量

1) スタンダードタイプ

- ・質量 200g
- ・寸法 L148 × 28mm

2) ハイトルクタイプ

- ・質量 260g
- ・寸法 L164 × 29mm

3) コレットチャック 2.35付属、(1.6と3を別売り)

* 【使用目的、効能又は効果】

歯科技工作業における研削・研磨に使用する。

* 【品目仕様等】

1. コントロールユニットの定格

- ・形式 SP51U
- ・電源 AC100V 50/60Hz
- ・電源入力 44VA
- ・スピードリミット機構付 (30,000min⁻¹)

2. モーターハンドピースの性能

1) スタンダードタイプ

- ・形式 BL50S
- ・回転速度 1,000 ~ 50,000 min⁻¹
- ・最大出力 140W
- ・最大トルク 6N · cm

2) ハイトルクタイプ

- ・形式 BL50H
- ・回転速度 1,000 ~ 50,000 min⁻¹
- ・最大出力 250W
- ・最大トルク 8.7N · cm

【操作方法又は使用方法等】

詳細な設置方法や操作方法については、取扱説明書等を参照すること。

1. 設置と接続

- 1) パッケージの内容を確認する。
- 2) ハンドピースを取り付ける。
- 3) 電源コードを取り付ける。
- 4) ハンドピーススタンド / (フットコントローラー(別売品)を取り付ける)

2. 使用方法

1) 準備

- 電源コードをコンセントに接続する。
- 回転速度調節ツマミを最低の位置にセットする。
- 電源スイッチをONにする。
- 回転方向を正逆切替スイッチにより選択する。
- 制御方法をハンド/フット切替スイッチにより選択する。

2) 研削材の着脱

- モーター部を持ち、チャックを開く。
- 各種研削材の軸部をチャックの底まで差し込む。
- モーター部を持ち、チャックを閉じる。

3) 操作(操作方法)

- ハンド/フット切替スイッチでハンドを選択する。
- 回転速度表示を見ながら、使用する研削材に合わせて、回転速度を調節する。
- モータースイッチを押すと回転する。
- モーターを停止させる時は、再度モータースイッチを押す。
- ・スピードリミット機構:
30,000min⁻¹以上で使用するとき、リミッター解除ボタンを押しながら回転速度調節ツマミを回して解除する。
- 4) 作業終了後はハンドピースをハンドピーススタンドに戻し、必ず電源スイッチをOFFにする。

・メモリー機能:

- 回転方向およびハンド/フット切替スイッチの設定は、電源スイッチをOFFにしたときの設定を記憶される。

5) フットコントローラー(別売品)の使用による操作

ハンド/フット切替スイッチでフットを選択する。

取扱説明書等を必ずご参照ください。

回転速度表示の表示値を見ながら、使用する研削材に適した回転速度を回転速度調節ツマミで設定する。
フットコントローラーの踏み込み量により、 で設定した回転速度範囲内でバリエブルで制御できる。

【使用方法に関連する使用上の注意】

1. 「設置と接続」について
 - 1) 電源コードを本体のインレットとの着脱は、電源プラグをコンセントから抜いて行うこと。
 - 2) 引火性のものや可燃物の近くで使用しないこと。
 - 3) 水のかかるような場所で使用しないこと。
 - 4) ユニットは必ず平らで安定した場所に置くこと。ハンドピースやユニット等は落下させないこと。
 - 5) 電源コードはガスバーナーや熱源の近くを通らないようにすること。もしコード類が燃えた場合には補修せずに新品に交換すること。
 - 6) 濡れた手で取り扱わないこと。
 - 7) 煙が出たり、異臭がするなどの異常が発生した時は、直ちに電源スイッチを切り電源プラグを抜き修理依頼をすること。
 - 8) モーターハンドピースは注油しないこと。
 - 9) モーターハンドピース回転中はチャックの開閉を行わないこと。
 - 10) 研削材をチャックに装着する時は、軸がチャックの底に突き当たるまで深く差し込み、半チャックでないことを確認すること。
 - 11) 振れ、曲がり、傷及びシャンク部に損傷のある研削材は使用しないこと。
 - 12) ディスク使用の際は注意して低い回転速度で使用する。

【使用上の注意】

1. 使用注意
 - 1) 取扱説明書を必ず参照すること。
 - 2) 「医用電気機器の使用上（安全および危険防止）の注意書」を必ず読むこと。
 - 3) ヒューズ交換や取扱説明書等の内容以外の分解や改造は絶対に行わないこと。
 - 4) 研削・研磨作業時は、発生する粉塵の影響を避けるため、防護眼鏡を着用し、局所吸塵装置を使用すること。
 - 5) 使用する研削材の添付文書等に従って、必ず許容回転速度範囲以内で使用する。
 - 6) 使用開始前には予め回転させて、ガタ、振動、音、発熱等の異常がないかを確認すること。
 - 7) 電源プラグを抜くときは、電源コードを持たずに電源プラグを持って引き抜くこと。
 - 8) 電源コードを傷つけたり、破損したり、加工したり、無理な力を加えたりしないこと。また、重い物を載せたり挟み込んだりしないこと。
 - 9) 使用後は電源スイッチを切る。又長期間使用しないときは電源プラグをコンセントから抜くこと。
 - 10) 【使用目的、効能又は効果】の項に記載の用途以外には使用しないこと。
 - 11) 歯科医療有資格者以外が使用しないこと。

【貯蔵・保管方法及び使用期間等】

【貯蔵・保管方法】

- ・湿気を避け室温にて保管すること。
- ・本器は、歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

【保守・点検に係る事項】

1. 取扱説明書の「5. 保守・点検」、「6. 異常を感じたら」の項を参照すること。
2. 本器は、必ず日常の点検を行うこと。
3. 週に一度は必ずチャックを取り外して清掃する。
4. ヒューズの点検・交換は電源プラグをコンセントから抜いてから行い、交換用のヒューズは必ず指定品(T3.15 / 250V)を使用すること。

【包装】

【セット包装】

- 1) セット スタンダードタイプ (SP51-S)
コントロールユニット1
モーターハンドピース (BL50S) 1
付属品 (電源コード、ハンドピーススタンド、スパナA、スパナB)
- 2) セット ハイトルクタイプ (SP51-H)
コントロールユニット1
モーターハンドピース1 (BL50H)
付属品 (電源コード、ハンドピーススタンド、スパナA、スパナB)

【単品包装】

- 1) ハンドピースセット スタンダードタイプ BL50S
スタンダードタイプハンドピース 1
付属品 (スパナA、スパナB)
- 2) ハンドピースセット ハイトルクタイプ BL50H
ハイトルクタイプハンドピース 1
付属品 (スパナA、スパナB)

【補充部品】(単品包装)

- ・フットコントローラー
- ・コレットチャック 1.6
- ・コレットチャック 2.35
- ・コレットチャック 3.0

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称及び住所等】

製造販売元 株式会社 ナカニシ
住所 〒322-0075
栃木県鹿沼市下日向 700
電話番号 0289-64-3380

販売元 株式会社 松風
住所 〒605-0983
京都市東山区福稲上高松町 11
電話番号 075-561-1112